АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ ПРИЕМ 2017 г. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ <u>очная</u>

Основы инженерно-производственной подготовки Направление подготовки/ 15.03.01 «Машиностроение» специальность Машиностроение Образовательная программа (направленность (профиль)) Специализация Оборудование и технология сварочного производства высшее образование – бакалавриат Уровень образования Курс 1, 2 семестр 13 Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах) 7/6 Виды учебной деятельности Временной ресурс

		ИТОГО, ч	468
_			
Вил промежуточной	Зацет	Обеспечивающее	ЮТИ

подразделение

Лекции

Практические занятия Лабораторные занятия

ВСЕГО

Самостоятельная работа, ч

Контактная (аудиторная)

работа, ч

аттестации

64

176

240 228

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 6 Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности

профессиона	профессиональной деятельности.							
		Код	Составляющие результатов освоения					
Код	Наименование	результата освоения ООП	(дескрипторы компетенций)					
компетенции	компетенции		Код	Наименование				
	Способность обеспечивать	P2	ПК(У)- 11.33	Знать этапы и виды работ при технологической подготовке				
	технологичность	P2	11K(y)-11.33	производства				
ПК(У)-11	изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	P7	ПК(У)- 11.35	Знать элементы технологической операции				
ПК(У)- 13	Способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	P5	ПК(У)- 13.33	Знать состав используемого оборудования и технологической оснастки				
	Способность участвовать в работах по доводке и освоению	P11	ПК(У)- 14.В1	Владеть приемами работы по доводке и освоению технологических процессов. Уметь проводить работы по доводке				
ПК(У)- 14	технологических процессов в ходе подготовки		ПК(У)- 14.У3	и освоению технологических процессов.				
	производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции		ПК(У)- 14.31	Знать содержание работ по доводке и освоению технологических процессов.				
ПК(У)- 15	Умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	P10	ПК(У)- 15.32	Знать устройство и принципы работы технологического оборудования				

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины будут сформированы результаты обучения:

	Компетенция				
Код	Наименование	Компетенция			
РД-1	Применять знания этапов, видов работ при технологической подготовки	ПК(У)-11			
	производства и элементов технологических операций.				
РД-2	Применять знания состава используемого оборудования и	ПК(У)-13			
	технологической оснастки.				
РД-3	Применять знания содержания работ по доводке, освоению	ПК(У)-14			
	технологических процессов и владеть приемами работы по доводке и				
	освоению технологических процессов				
РД-4	Применять знания устройств и принципов работы технологического	ПК(У)-15			
	оборудования				

3. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый	Виды учебной	Объем
	результат	деятельности	времени, ч.
	обучения по		
	дисциплине		
Раздел (модуль) 1.	РД-1	Лекции	16
Технологическая подготовка		Лабораторные занятия	48
производства		Самостоятельная работа	62
Раздел (модуль) 2.	РД-2	Лекции	16
Оборудование и		Лабораторные занятия	48
технологическая оснастка		Самостоятельная работа	62
Раздел (модуль) 3.	РД-3	Лекции	16
Технологические процессы		Лабораторные занятия	40
		Самостоятельная работа	52
Раздел (модуль) 2.	РД-4	Лекции	16
Технологическое оборудование	·	Лабораторные занятия	40
		Самостоятельная работа	52

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

4.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

- 1. Вороненко, В.П. Проектирование машиностроительного производства: учебник / В.П. Вороненко, М.С. Чепчуров, А.Г. Схиртладзе; под редакцией В.П. Вороненко. 2-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2019. 416 с. ISBN 978-5-8114-4519-6. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/121984.
- 2. Тарабарин, О.И. Проектирование технологической оснастки в машиностроении: учебное пособие / О.И. Тарабарин, А.П. Абызов, В.Б. Ступко. 2-е изд., испр. и доп. Санкт-Петербург: Лань, 2013. 304 с. ISBN 978-5-8114-1421-5. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/5859.
- 3. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств: учебник / В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, Н.П. Солнышкин, С.И. Дмитриев. Санкт-Петербург: Лань, 2014. 384 с. ISBN 978-5-8114-1629-5. Текст: электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/50682.

Дополнительная литература

1. Зубарев, Ю. М. Введение в инженерную деятельность. Машиностроение / Ю. М. Зубарев. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 232 с. — ISBN 978-5-8114-2694-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/148120

6.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

- 1. https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологическая подготовка производства Технологическая подготовка производства.
 - 2. https://ru.wikipedia.org/wiki/Оснастка технологическая Технологическая оснастка.
 - 3. https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологический процесс Технологический процесс.
- 4. http://wikiredia.ru/wiki/Технологическое_оборудование Технологическое оборудование.

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

- 1. LibreOffice,
- 2. Windows
- 3. Chrome
- 4. Firefox ESR
- 5. PowerPoint
- 6. Acrobat Reader
- 7. Zoom