

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ
 ПРИЕМ 2019 г.
 ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Основы инженерно-производственной подготовки

Направление подготовки/ специальность	15.03.01 «Машиностроение»		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Оборудование и технология сварочного производства		
Специализация	Оборудование и технология сварочного производства		
Уровень образования	высшее образование – бакалавриат		
Курс	1	семестр	1,2
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)			13 7/6

Руководитель ООП
 Преподаватель

	Ильященко Д.П.
	Кузнецов М.А.

2020г.

1. Роль дисциплины «Основы инженерно-производственной подготовки» в формировании компетенций выпускника:

Элемент образовательной программы (дисциплина, практика, ГИА)	Семестр	Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
				Код	Наименование
Основы инженерно-производственной подготовки	1,2	ПК(У)-11	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК(У)-11.33	Знать этапы и виды работ при технологической подготовке производства
				ПК(У)-11.35	Знать элементы технологической операции
		ПК(У)-13	Способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	ПК(У)-13.33	Знать состав используемого оборудования и технологической оснастки
				ПК(У)-14	Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции
		ПК(У)-14.У3	Уметь проводить работы по доводке и освоению технологических процессов		
		ПК(У)-14.31	Знать содержание работ по доводке и освоению технологических процессов		
		ПК(У)-15	Умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	ПК(У)-15.32	Знать устройство и принципы работы технологического оборудования

2. Показатели и методы оценивания

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование раздела дисциплины	Методы оценивания (оценочные мероприятия)
Код	Наименование			
РД-1	Применять знания этапов, видов работ при технологической подготовки производства и элементов технологических операций.	ПК(У)-11	Технологическая подготовка производства	Опрос
РД-2	Применять знания состава используемого оборудования и технологической оснастки.	ПК(У)-13	Оборудование и технологическая оснастка	Опрос
РД-3	Применять знания содержания работ по доводке, освоению технологических процессов и владеть приемами работы по доводке и освоению технологических процессов	ПК(У)-14	Технологические процессы	Опрос
РД-4	Применять знания устройств и принципов работы технологического оборудования	ПК(У)-15	Технологическое оборудование	

3. Шкала оценивания

Порядок организации оценивания результатов обучения в университете регламентируется отдельным локальным нормативным актом – «Система оценивания результатов обучения в Томском политехническом университете (Система оценивания)» (в действующей редакции). Используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов обучения. Итоговая оценка (традиционная и литерная) по видам учебной деятельности (изучение дисциплин, УИРС, НИРС, курсовое проектирование, практики) определяется суммой баллов по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации (итоговая рейтинговая оценка - максимум 100 баллов).

Распределение основных и дополнительных баллов за оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации устанавливается календарным рейтинг-планом дисциплины.

Рекомендуемая шкала для отдельных оценочных мероприятий входного и текущего контроля

% выполнения задания	Соответствие традиционной оценке	Определение оценки
90%÷100%	«Отлично»	Отличное понимание предмета, всесторонние знания, отличные умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, их качество оценено количеством баллов, близким к максимальному
70% - 89%	«Хорошо»	Достаточно полное понимание предмета, хорошие знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество ни одного из них не оценено минимальным количеством баллов

55% - 69%	«Удовл.»	Приемлемое понимание предмета, удовлетворительные знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество некоторых из них оценено минимальным количеством баллов
0% - 54%	«Неудовл.»	Результаты обучения не соответствуют минимально достаточным требованиям

Шкала для оценочных мероприятий зачета

Степень сформированности результатов обучения	Балл	Соответствие традиционной оценке	Определение оценки
55% ÷ 100%	55 ÷ 100	«Зачтено»	Результаты обучения соответствуют минимально достаточным требованиям
0% ÷ 54%	0 ÷ 54	«Не зачтено»	Результаты обучения не соответствуют минимально достаточным требованиям

4. Перечень типовых заданий

	Оценочные мероприятия	Примеры типовых контрольных заданий
1.	Опрос	1. Этапы подготовки производства 2. Функции сборочно-сварочных приспособлений. 3. Основные операции технологического процесса. 4. Виды станков для обработки металлов резаньем.

5. Методические указания по процедуре оценивания

	Оценочные мероприятия	Процедура проведения оценочного мероприятия и необходимые методические указания										
1.	Опрос	<p>Процедура проведения опроса заключается в следующем:</p> <ul style="list-style-type: none"> - опрос проходит в форме беседы студента с преподавателем (студент отвечает на поставленные преподавателем тематические вопросы); - по результатам ответов студент получает баллы, которые складываются из уровня и полноты ответов. <p>Каждому студенту задается 5 вопросов по каждому разделу. При ответе на 4 вопроса студент получает количество баллов, соответствующее защите раздела.</p> <p>Критерии оценивания:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Критерий</th> <th>1-50 балла</th> <th>51-100 балла</th> <th>0 баллов</th> <th>Итого</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Выполнение заданий</td> <td>Правильный ответ на один-два вопроса задания</td> <td>Правильный ответ на три-пять вопросов задания</td> <td>Не правильный ответ на задание</td> <td>100 балла</td> </tr> </tbody> </table> <p>Для подготовки к опросу можно использовать следующие материалы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вороненко, В. П. Проектирование машиностроительного производства : учебник / В. П. Вороненко, М. С. Чепчугов, А. Г. Схиртладзе ; под редакцией В. П. Вороненко. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 416 с. — ISBN 978-5-8114-4519-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/121984. 2. Тарабарин, О. И. Проектирование технологической оснастки в машиностроении : учебное пособие / О. И. 	Критерий	1-50 балла	51-100 балла	0 баллов	Итого	1. Выполнение заданий	Правильный ответ на один-два вопроса задания	Правильный ответ на три-пять вопросов задания	Не правильный ответ на задание	100 балла
Критерий	1-50 балла	51-100 балла	0 баллов	Итого								
1. Выполнение заданий	Правильный ответ на один-два вопроса задания	Правильный ответ на три-пять вопросов задания	Не правильный ответ на задание	100 балла								

	Оценочные мероприятия	Процедура проведения оценочного мероприятия и необходимые методические указания
		<p>Тарабарин, А. П. Абызов, В. Б. Ступко. — 2-е изд., испр. и доп. — Санкт-Петербург : Лань, 2013. — 304 с. — ISBN 978-5-8114-1421-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/5859.</p> <p>3. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств : учебник / В. А. Тимирязев, А. Г. Схиртладзе, Н. П. Солнышкин, С. И. Дмитриев. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 384 с. — ISBN 978-5-8114-1629-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/50682.</p>