

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
ПРИЕМ 2019 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Основы инженерно-производственной подготовки

Направление подготовки/ специальность	15.03.01 «Машиностроение»		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Оборудование и технология сварочного производства		
Специализация	Оборудование и технология сварочного производства		
Уровень образования	высшее образование – бакалавриат		
Курс	1	семестр	1,2
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	13 7/6		
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции	64	
	Практические занятия	-	
	Лабораторные занятия	176	
	ВСЕГО	240	
Самостоятельная работа, ч		228	
ИТОГО, ч		468	

Вид промежуточной аттестации	Зачет	Обеспечивающее подразделение	ЮТИ
---------------------------------	--------------	---------------------------------	------------

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 5 Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
ПК(У)-11	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК(У)- 11.33	Знать этапы и виды работ при технологической подготовке производства
		ПК(У)- 11.35	Знать элементы технологической операции
ПК(У)-13	Способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	ПК(У)-13.33	Знать состав используемого оборудования и технологической оснастки
ПК(У)-14	Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	ПК(У)-14.В1	Владеть приемами работы по доводке и освоению технологических процессов
		ПК(У)-14.У3	Уметь проводить работы по доводке и освоению технологических процессов
		ПК(У)-14.31	Знать содержание работ по доводке и освоению технологических процессов
ПК(У)-15	Умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	ПК(У)-15.32	Знать устройство и принципы работы технологического оборудования

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	
РД-1	Применять знания этапов, видов работ при технологической подготовке производства и элементов технологических операций.	ПК(У)-11
РД-2	Применять знания состава используемого оборудования и технологической оснастки.	ПК(У)-13
РД-3	Применять знания содержания работ по доводке, освоению технологических процессов и владеть приемами работы по доводке и освоению технологических процессов	ПК(У)-14
РД-4	Применять знания устройств и принципов работы технологического оборудования	ПК(У)-15

3. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел (модуль) 1. Технологическая подготовка	РД-1	Лекции	16
		Лабораторные занятия	48

производства		Самостоятельная работа	62
Раздел (модуль) 2. Оборудование и технологическая оснастка	РД-2	Лекции	16
		Лабораторные занятия	48
		Самостоятельная работа	62
Раздел (модуль) 3. Технологические процессы	РД-3	Лекции	16
		Лабораторные занятия	40
		Самостоятельная работа	52
Раздел (модуль) 2. Технологическое оборудование	РД-4	Лекции	16
		Лабораторные занятия	40
		Самостоятельная работа	52

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

4.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

1. Вороненко, В.П. Проектирование машиностроительного производства: учебник / В.П. Вороненко, М.С. Чепчуров, А.Г. Схиртладзе; под редакцией В.П. Вороненко. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург: Лань, 2019. – 416 с. – ISBN 978-5-8114-4519-6. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/121984>.
2. Тарабарин, О.И. Проектирование технологической оснастки в машиностроении: учебное пособие / О.И. Тарабарин, А.П. Абызов, В.Б. Ступко. – 2-е изд., испр. и доп. – Санкт-Петербург: Лань, 2013. – 304 с. – ISBN 978-5-8114-1421-5. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/5859>.
3. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств: учебник / В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, Н.П. Солнышкин, С.И. Дмитриев. – Санкт-Петербург: Лань, 2014. – 384 с. – ISBN 978-5-8114-1629-5. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/50682>.

4.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

1. [https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологическая подготовка производства](https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологическая_подготовка_производства) – Технологическая подготовка производства.
2. [https://ru.wikipedia.org/wiki/Оснастка технологическая](https://ru.wikipedia.org/wiki/Оснастка_технологическая) – Технологическая оснастка.
3. [https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологический процесс](https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологический_процесс) – Технологический процесс.
4. [http://wikiredia.ru/wiki/Технологическое оборудование](http://wikiredia.ru/wiki/Технологическое_оборудование) – Технологическое оборудование.

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: <https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb>

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

1. LibreOffice,
2. Windows
3. Chrome
4. Firefox ESR
5. PowerPoint
6. Acrobat Reader
7. Zoom