

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
 «НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
 ЮРГИНСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

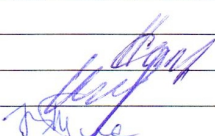
УТВЕРЖДАЮ
 Директор ЮТИ

Д.А. Чинахов
 « 15 » 06 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ПРИЕМ 2018 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ

Направление подготовки	15.03.01 Машиностроение		
Образовательная программа	«Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств» «Оборудование и технология сварочного производства»		
Специализация	«Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств» «Оборудование и технология сварочного производства»		
Уровень образования	высшее образование - бакалавриат		
Курс	4	семестр	8
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	2		
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции	11	
	Практические занятия	11	
	Лабораторные занятия	-	
	ВСЕГО	22	
Самостоятельная работа, ч		50	
ИТОГО, ч		72	

Вид промежуточной аттестации	зачёт	Обеспечивающее подразделение	ЮТИ	
Руководитель ООП			Н.А. Сапрыкина	
Д.П. Ильященко				
Преподаватель			В.Ю. Тимофеев	

2020

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Производственный менеджмент» является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 5. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
ПК(У)-8	Умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	ПК(У)-8.B1	Владеть навыками технико-экономического анализа и оценки эффективности ресурсосберегающих технологий производства машин.
		ПК(У)-8.B2	Владеть методами анализа результатов деятельности производственных подразделений
		ПК(У)-8.B3	Владеть навыками реализации основных технологических процессов в машиностроительном производстве
		ПК(У)-8.B4	Владеть навыками проведения предварительного технико-экономического обоснования проектных решений
		ПК(У)-8.У1	Уметь проводить технико-экономическое обоснование проектов, выявлять технические и организационные резервы роста эффективности использования ресурсов и производства в целом
		ПК(У)-8.У2	Применять ключевые экономические показатели для решения прикладных задач
		ПК(У)-8.У3	Уметь проводить проектные расчеты отдельных подсистем механосборочного производства и планировки технологического оборудования
		ПК(У)-8.У4	Проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции
		ПК(У)-8.У5	Уметь проводить планирование работы персонала и фондов оплаты труда
		ПК(У)-8.У6	Уметь использовать экономический инструментарий для анализа внешней и внутренней среды организации
		ПК(У)-8.31	Знать инструментальные средства проведения технико-экономического обоснования проектных решений
		ПК(У)-8.32	Знать основные цели, идеи, правила и принципы формирования и управления материальными потоками на предприятии
		ПК(У)-8.33	Знать организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков
		ПК(У)-8.34	Знать основные макроэкономические показатели и принципы их расчета
		ПК(У)-8.35	Знать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов
ПК(У)-11	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением	ПК(У)-11.У7 (ПК(У)-11.У5)	Уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
	контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий		
ПК(У)-13	Способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	ПК(У)-13.B3 (ПК(У)-13.B1)	Владеть способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования
		ПК(У)-13.32 (ПК(У)-13.31)	Знать методы анализа качества технологического оснащения производства
		ПК(У)-13.33 (ПК(У)-13.32)	Знать основные принципы проектирования производственного процесса

2. Место дисциплины в структуре ООП

Дисциплина «Производственный менеджмент» относится к базовой части Блока 1 учебного плана образовательной программы.

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины «Производственный менеджмент» будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	
РД-1	Принимать проектные решения при организации новых и при реконструкции действующих производств с точки зрения эффективного функционирования предприятий машиностроения и смежных отраслей.	ПК(У)-11 ПК(У)-13
РД-2	Рассчитывать технико-экономические показатели машиностроительных производств.	ПК(У)-8

Оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации представлены в календарном рейтинг-плане дисциплины.

4. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел 1. Основы организации производства	РД-1	Лекции	1
		Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	5
Раздел 2. Логистика производственных систем. Организация производственного процесса во	РД-1 РД-2 РД-4	Лекции	1
		Практические занятия	2
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	5

времени.			
Раздел 3. Организация производства.	РД-2	Лекции	2
	РД-3	Практические занятия	6
	РД-4	Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	5
Раздел 4. Организация процесса создания и освоения новой техники.	РД-1	Лекции	2
	РД-3	Практические занятия	-
	РД-4	Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	5
Раздел 5. Организация технологической подготовки производства	РД-1	Лекции	2
	РД-2	Практические занятия	-
	РД-3	Лабораторные занятия	-
	РД-4	Самостоятельная работа	10
Раздел 6. Основы организации труда на предприятии	РД-1	Лекции	2
	РД-2	Практические занятия	-
	РД-3	Лабораторные занятия	-
	РД-4	Самостоятельная работа	10
Раздел 7. Организация внутризаводского планирования	РД-1	Лекции	1
	РД-2	Практические занятия	3
	РД-3	Лабораторные занятия	-
	РД-4	Самостоятельная работа	10

Содержание разделов дисциплины:

Раздел 1. Основы организации производства

Темы лекций:

1. Основы организации производства

Введение. Цели и задачи освоения дисциплины. Задачи науки «Производственный менеджмент в машиностроении». Основные понятия и определения. Понятие разновидности процессов, характерных для промышленных предприятий. Понятие юридического лица. Хозяйственные общества и виды собственности.

Раздел 2. Логистика производственных систем. Организация производственного процесса во времени.

Темы лекций:

Логистика как наука. Основные принципы логистики. Логистическая концепция организации производства. Задачи производственной логистики. Основные принципы организации и функционирования производства Принципы рациональной организации производственного процесса. Структура производственного цикла. Расчет и анализ производственного цикла. Пути сокращения производственного цикла.

Темы практических занятий:

Расчет основного технологического оборудования, показателей его производительности и загрузки.

Раздел 3. Организация производства.

Темы лекций:

Сущность, особенности и основные признаки организации поточного производства. Условия перехода на поточные методы производства. Выбор, обоснование и компоновка поточных линий. Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации роторных линий. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации робототехнических комплексов. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем. Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства.

Темы практических занятий:

Расчет основного технологического оборудования, показателей его производительности и загрузки.

Расчет основного технологического оборудования, показателей его производительности и загрузки.

Организация материально-технического обеспечения производства.

Раздел 4. Организация процесса создания и освоения новой техники.
--

Темы лекций:

Организация научных исследований. Проектная организация инновационных процессов. Организация изобретательства, рационализации и патентной работы. Конструкторская подготовка производства.

Раздел 5. Организация технологической подготовки производства
--

Темы лекций:

Задачи и содержание технологической подготовки производства. Применение принципов ЕСТПП. Организационные формы ТПП. Организация перехода на выпуск новой продукции.

Раздел 6. Основы организации труда на предприятии
--

Темы лекций:

Сущность, содержание и задачи организации труда. Разделение и кооперация труда. Бригадная форма организации труда. Совмещение профессий и функций. Многостаночное обслуживание. Условия и режимы труда. Факторы, определяющие их. Основы нормирования труда на предприятии.

Раздел 7. Организация внутризаводского планирования
--

Темы лекций:

Сущность и структура системы внутризаводского планирования. Основные принципы и методы планирования на предприятии. Стратегическое планирование на предприятии. Тактическое планирование на предприятии. Оперативно-производственное планирование.

Темы практических занятий:

Организация транспортного обеспечения производства.

Выбор типа и оптимального варианта планировки механического участка.

5. Организация самостоятельной работы студентов

Самостоятельная работа студентов при изучении дисциплины предусмотрена в следующих видах и формах:

- Работа с лекционным материалом, поиск и обзор литературы и электронных источников информации по индивидуально заданной проблеме курса;
- Изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку;
- Поиск, анализ, структурирование и презентация информации;
- Подготовка к практическим и семинарским занятиям;
- Исследовательская работа и участие в научных студенческих конференциях, семинарах и олимпиадах;
- Анализ научных публикаций по заранее определенной преподавателем теме;
- Подготовка к оценивающим мероприятиям.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература:

1. Вороненко, В. П. Проектирование машиностроительного производства : учебник / В. П. Вороненко, М. С. Чепчуров, А. Г. Схиртладзе ; под редакцией В. П. Вороненко. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 416 с. — ISBN 978-5-8114-4519-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/121984>
2. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств : учебник / В. А. Тимирязев, А. Г. Схиртладзе, Н. П. Солнышкин, С. И. Дмитриев. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 384 с. — ISBN 978-5-8114-1629-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/50682>
3. Смирнов, А. М. Организационно-технологическое проектирование участков и цехов : учебное пособие / А. М. Смирнов, Е. Н. Сосенушкин. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 228 с. — ISBN 978-5-8114-2201-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/93717>.

Дополнительная литература:

1. Производственный менеджмент : учебное пособие / Е. А. Боргардт, С. Ю. Данилова, Н. М. Дегтярева, О. М. Сярдова. — Тольятти : ТГУ, 2017. — 272 с. — ISBN 978-5-8259-1013-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/139716>.
2. Малюк В.И., Немчин А.М. Производственный менеджмент. —М.: Питер, 2008. -277.
3. Вороненко В.П., Егоров В.А. и др. Проектирование автоматизированных цехов и участков. — М.: Высшая школа, 2000г., 272г.
4. Петкау Э.П., Матвеев В.С., Журавлев В.А. Проектирование машино-строительного производства. — ТПУ, 2006 – 238с.

6.2 Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы:

1. <http://venec.ulstu.ru/lib/disk/2009/Trusova.pdf>
примеры выполнения лабораторных работ
2. <http://www.dissercat.com/content/metody-operativno-proizvodstvennogo-planirovaniya-na-predpriyatiyakh-mashinostroeniya-v-sovr>
Диссертация на тему: Методы оперативно-производственного планирования на предприятиях машиностроения в современных условиях
3. <http://www.dissercat.com/content/metody-operativno-proizvodstvennogo-planirovaniya-na-predpriyatiyakh-mashinostroeniya-v-sovr#ixzz2gomzgf4>

Научная библиотека диссертаций и авторефератов disserCat

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: <https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb>

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

Libre Office
Windows
Chrome
Firefox ESR
PowerPoint

Acrobat Reader
Zoom
Компас-3D V16

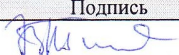
7. Особые требования к материально-техническому обеспечению дисциплины

В учебном процессе используется следующее лабораторное оборудование для практических и лабораторных занятий:

№	Наименование специальных помещений	Наименование оборудования
1.	Аудитория для проведения учебных занятий всех типов, курсового проектирования, консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации 652055, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Достоевского, д.4, корпус 4, 12	Доска аудиторная настенная – 1 шт., компьютер – 1 шт., проектор – 1шт., комплект учебной мебели на 42 посадочных места, экран – 1 шт., стол, стул преподавателя – 1 шт.

Рабочая программа составлена на основе Общей характеристики образовательной программы по направлению 15.03.01 «Машиностроение» / образовательная программа «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств», «Оборудование и технология сварочного производства» / специализация «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств», «Оборудование и технология сварочного производства» (приема 2018 г., очная форма обучения).

Разработчик:

Должность	Подпись	ФИО
доцент		Тимофеев В.Ю.

Программа одобрена на заседании кафедры технологии машиностроения (протокол от «26» июня 2018 г. №8).

Программа одобрена на заседании кафедры сварочного производства (протокол от «28» июня 2018 г. № 328).

И.о. заместителя директора, начальник ОО, к.т.н. _____ /С.А. Солодский/


подпись

Лист изменений рабочей программы дисциплины:

Учебный год	Содержание /изменение	Обсуждено на заседании (протокол)
2019/2020 учебный год	1. Обновлено программное обеспечение 2. Обновлен состав профессиональных баз данных и информационно-справочных систем 3. Обновлено содержание разделов дисциплины 4. Обновлен список литературы, в том числе ссылок ЭБС	ОПТ от «6» июня 2019г. № 8
2020/2021 учебный год	1. Обновлено программное обеспечение 2. Обновлен состав профессиональных баз данных и информационно-справочных систем 3. Обновлено содержание разделов дисциплины 4. Обновлен список литературы, в том числе ссылок ЭБС	УМК ЮТИ от «18» июня 2020 г. № 8