

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
 «НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
 ЮРГИНСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ЮТИ ТПУ
 Д.А. Чинахов
 « 25 » 06 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ПРИЕМ 2019 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Управление производством			
Направление подготовки	22.03.02 Металлургия		
Образовательная программа	Металлургия черных металлов		
Специализация	Металлургия черных металлов		
Уровень образования	высшее образование - бакалавриат		
Курс	4	семестр	8
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	2		
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции		11
	Практические занятия		11
	Лабораторные занятия		
	ВСЕГО		22
	Самостоятельная работа, ч		50
		ИТОГО, ч	72

Вид промежуточной аттестации	Зачёт	Обеспечивающее подразделение	ЮТИ ТПУ
Руководитель ООП			А.А. Сапрыкин
Преподаватель			С.А. Прокопенко

2020 г.

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Управление производством» является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 5. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
ОПК(У)-9	Способен использовать принципы системы менеджмента качества	ОПК(У)-9.В1	Владеть терминологией в области менеджмента качества; основными подходами, используемыми при управлении рисками; приемами ведения дискуссии; навыками работы в команде; навыками представления результатов личной и командной работы в виде отчетов, презентаций, выступлений; представлениями об описании процессов; основами методологии разработки и внедрения системы менеджмента качества в организации
		ОПК(У)-9.У1	Уметь разрабатывать мероприятия по улучшению деятельности организации; осуществлять самостоятельный поиск и работу с учебной и справочной литературой, информационными источниками по проблемам управления качеством; выявлять несоответствия и проводить их анализ с использованием инструментов и методов управления качеством; разрабатывать и реализовывать корректирующие действия; применять статистические методы в управлении качеством
		ОПК(У)-9.31	Знать историю, основные понятия и принципы менеджмента качества; требования международных стандартов на системы менеджмента качества; подходы к обеспечению качества продукции и систем менеджмента; основные подходы к применению систем менеджмента качества в различных сферах деятельности; подходы к разработке политики и постановке целей в области качества; основы распределения ответственности и полномочий по процессам; понятие результативности и эффективности для управления процессами; этапы жизненного цикла продукции; основы документирования систем менеджмента качества; общие сведения о методах и инструментах менеджмента качества; принципы и методы проведения аудита; основы описания и оптимизации процессов
ПК(У)-7	Способен использовать процессный подход	ПК(У)-7.В1	Владеть методами менеджмента и маркетинговых исследований. навыками экономического анализа. Разработки, применения материалов и технологий их получения.
		ПК(У)-7.У1	Уметь управлять работой трудового коллектива и работать в команде
		ПК(У)-7.31	Знать основы менеджмента, принципы построения организационных структур и распределения функций управления

2. Место дисциплины в структуре ООП

Дисциплина «Управление производством» относится к базовой части Блока 1 учебного плана образовательной программы.

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины «Управление производством» будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	

РД-1	Принимать проектные решения при организации новых и при реконструкции действующих производств с точки зрения эффективного функционирования предприятий машиностроения и смежных отраслей.	ПК(У)-7
РД-2	Рассчитывать технико-экономические показатели машиностроительных производств.	ОПК(У)-9

Оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации представлены в календарном рейтинг-плане дисциплины.

4. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел 1. Основы организации производства	РД-1	Лекции	1
		Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	7
Раздел 2. Логистика производственных систем. Организация производственного процесса во времени.	РД-1 РД-2	Лекции	2
		Практические занятия	4
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	7
Раздел 3. Организация производства.	РД-2	Лекции	2
		Практические занятия	5
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	7
Раздел 4. Организация процесса создания и освоения новой техники.	РД-1	Лекции	1
		Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	7
Раздел 5. Организация технологической подготовки производства	РД-1 РД-2	Лекции	2
		Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	7
Раздел 6. Основы организации труда на предприятии	РД-1 РД-2	Лекции	2
		Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	7
Раздел 7. Организация внутризаводского планирования	РД-1 РД-2	Лекции	1
		Практические занятия	2
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	8

Содержание разделов дисциплины:

Раздел 1. Основы организации производства

Темы лекций:

1. Основы организации производства

Введение. Цели и задачи освоения дисциплины. Задачи науки «Производственный менеджмент в машиностроении». Основные понятия и определения. Понятие разновидности процессов, характерных для промышленных предприятий. Понятие юридического лица. Хозяйственные общества и виды собственности.

Раздел 2. Логистика производственных систем. Организация производственного процесса во времени.

Темы лекций:

Логистика как наука. Основные принципы логистики. Логистическая концепция организации производства. Задачи производственной логистики. Основные принципы организации и функционирования производства. Принципы рациональной организации производственного процесса. Структура производственного цикла. Расчет и анализ производственного цикла. Пути сокращения производственного цикла.

Темы практических занятий:

Расчет основного технологического оборудования, показателей его производительности и загрузки.

Раздел 3. Организация производства.

Темы лекций:

Сущность, особенности и основные признаки организации поточного производства. Условия перехода на поточные методы производства. Выбор, обоснование и компоновка поточных линий. Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации роторных линий. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации робототехнических комплексов. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем. Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства.

Темы практических занятий:

Расчет основного технологического оборудования, показателей его производительности и загрузки.

Организация материально-технического обеспечения производства.

Раздел 4. Организация процесса создания и освоения новой техники.

Темы лекций:

Организация научных исследований. Проектная организация инновационных процессов. Организация изобретательства, рационализации и патентной работы. Конструкторская подготовка производства.

Раздел 5. Организация технологической подготовки производства

Темы лекций:

Задачи и содержание технологической подготовки производства. Применение принципов ЕСТПП. Организационные формы ТПП. Организация перехода на выпуск новой продукции.

Раздел 6. Основы организации труда на предприятии

Темы лекций:

Сущность, содержание и задачи организации труда. Разделение и кооперация труда. Бригадная форма организации труда. Совмещение профессий и функций. Многостаночное обслуживание. Условия и режимы труда. Факторы, определяющие их. Основы нормирования труда на предприятии.

Раздел 7. Организация внутризаводского планирования

Темы лекций:

Сущность и структура системы внутризаводского планирования. Основные принципы и методы планирования на предприятии. Стратегическое планирование на

предприятии. Тактическое планирование на предприятии. Оперативно-производственное планирование.

Темы практических занятий:

Организация транспортного обеспечения производства.

Выбор типа и оптимального варианта планировки механического участка.

5. Организация самостоятельной работы студентов

Самостоятельная работа студентов при изучении дисциплины предусмотрена в следующих видах и формах:

- Работа с лекционным материалом, поиск и обзор литературы и электронных источников информации по индивидуально заданной проблеме курса;
- Работа в электронном курсе (изучение теоретического материала, выполнение индивидуальных заданий и контролирующих мероприятий и др.);
- Изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку;
- Поиск, анализ, структурирование и презентация информации;
- Подготовка к практическим и семинарским занятиям;
- Исследовательская работа и участие в научных студенческих конференциях, семинарах и олимпиадах;
- Анализ научных публикаций по заранее определенной преподавателем теме;
- Подготовка к оценивающим мероприятиям.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1. Учебно-методическое обеспечение

1. Вороненко, В. П. Проектирование машиностроительного производства : учебник / В. П. Вороненко, М. С. Чепчуров, А. Г. Схиртладзе ; под редакцией В. П. Вороненко. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 416 с. — ISBN 978-5-8114-4519-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/121984>

2. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств : учебник / В. А. Тимирязев, А. Г. Схиртладзе, Н. П. Солнышкин, С. И. Дмитриев. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 384 с. — ISBN 978-5-8114-1629-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/50682>

3. Смирнов, А. М. Организационно-технологическое проектирование участков и цехов : учебное пособие / А. М. Смирнов, Е. Н. Сосенушкин. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 228 с. — ISBN 978-5-8114-2201-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://ezproxy.ha.tpu.ru:2330/book/93717>

Дополнительная литература:

1. Справочник технолога машиностроителя. В 2-х т. Под. ред. Косиловой А.Г. - 2001.
2. Малюк В.И., Немчин А.М. Производственный менеджмент. –М.: Питер, 2008. - 277.
3. Вороненко В.П., Егоров В.А. и др. Проектирование автоматизированных цехов и участков. – М.: Высшая школа, 2000г., 272г.
4. Петкау Э.П., Матвеев В.С., Журавлев В.А. Проектирование машиностроительного производства. – ТПУ, 2006 – 238с.

6.2 Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы:

1. <http://venec.ulstu.ru/lib/disk/2009/Trusova.pdf>

примеры выполнения лабораторных работ

2. <http://www.dissercat.com/content/metody-operativno-proizvodstvennogo-planirovaniya-na-predpriyatiyakh-mashinostroeniya-v-sovr>

Диссертация на тему: Методы оперативно-производственного планирования на предприятиях машиностроения в современных условиях

3. <http://www.dissercat.com/content/metody-operativno-proizvodstvennogo-planirovaniya-na-predpriyatiyakh-mashinostroeniya-v-sovr#ixzz2gomzgv4>

Научная библиотека диссертаций и авторефератов disserCat

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: <https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb>

Лицензионное программное обеспечение:

Libre Office

Windows

Chrome

Firefox ESR

PowerPoint

Acrobat Reader

Zoom

Компас-3D V16

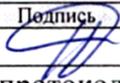
7. Особые требования к материально-техническому обеспечению дисциплины

В учебном процессе используется следующее лабораторное оборудование для практических и лабораторных занятий:

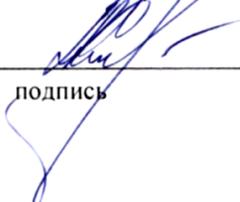
№	Наименование специальных помещений	Наименование оборудования
1.	Аудитория лекционного типа, семинарского типа, текущего контроля, индивидуальных консультаций, промежуточной аттестации, групповых консультаций 652055, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Московская, д.17, корпус 3, 31	Доска аудиторная настенная – 1 шт., компьютер – 1 шт., проектор – 1шт., комплект учебной мебели на 36 посадочных мест, экран – 1 шт., стол, стул преподавателя – 1 шт.

Рабочая программа составлена на основе Общей характеристики образовательной программы по направлению 22.03.02 Metallургия, специализация «Metallургия черных металлов» (приема 2019 г., очная форма обучения).

Разработчик:

Должность	Подпись	ФИО
профессор		С.А. Прокопенко

Программа одобрена на заседании ОПТ (протокол от «06» июня 2019г. №8).

И.о. заместителя директора, начальник ОО _____ С.А. Солодский
к.т.н.  подпись

Лист изменений рабочей программы дисциплины:

Учебный год	Содержание /изменение	Обсуждено на заседании (протокол)
2020/2021	<ol style="list-style-type: none">1. Обновлено программное обеспечение2. Обновлен состав профессиональных баз данных и информационно-справочных систем3. Обновлено содержание разделов дисциплины4. Обновлен список литературы, в том числе ссылок ЭБС	УМК ЮТИ от «18» июня 2020 г. №8