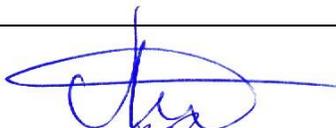


ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ
ПРИЕМ 2016 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Эксплуатация и ремонт геологоразведочного оборудования

Направление подготовки/ специальность	21.05.03 Технология геологической разведки		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Технология геологической разведки		
Специализация	Технология и техника разведки месторождений полезных ископаемых		
Уровень образования	высшее образование - специалитет		
Курс	4	семестр	7
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	3		

И.о. заведующего кафедрой -
руководитель ОНД на правах
кафедры
Руководитель ООП
Преподаватель

	Мельник И.А.
	Ростовцев В.В.
	Бондарчук И.Б.

2020г.

1. Роль дисциплины «Эксплуатация и ремонт геологоразведочного оборудования» в формировании компетенций выпускника:

Элемент образовательной программы (дисциплина, практика, ГИА)	Семестр	Код компетенции	Наименование компетенции	Результаты освоения ООП	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
					Код	Наименование
Эксплуатация и ремонт геологоразведочного оборудования	7	ПСК(У)-3.12	способностью находить и внедрять мероприятия, обеспечивающие повышение производительности технологий геологической разведки	Р6	ПСК(У)-3.12.В1	Навыками сбора данных для выполнения работ по проектированию бурового оборудования при его модернизации и модификации
					ПСК(У)-3.12.У1	Эксплуатировать и обслуживать технологическое оборудование, используемое при сооружении геологоразведочных скважин
					ПСК(У)-3.12.31	Методы технико-экономического анализа

2. Показатели и методы оценивания

Код	Планируемые результаты обучения по дисциплине		Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование раздела дисциплины	Методы оценивания (оценочные мероприятия)
	Код	Наименование			
РД-1		Применять знания по внедрению и эксплуатации высокотехнологического оборудования	ПСК(У)-3.12	Введение. Эксплуатация оборудования геологоразведочного оборудования.	Тест по лекционному материалу; контрольная работа; выполнение и защита:отчета по практической работе, реферата, зачет
РД 2		Производить ремонт геологоразведочного оборудования	ПСК(У)-3.12	Введение. Эксплуатация оборудования геологоразведочного оборудования. Основы материаловедения. Износ деталей. Расчет срока их службы и мероприятия по уменьшению износа. Подготовка машин к ремонту Технология восстановления изношенных деталей Сборка и испытание оборудования и машин после ремонта Смазка машин и масляное хозяйство Организация ремонта бурового оборудования	

3. Шкала оценивания

Порядок организации оценивания результатов обучения в университете регламентируется отдельным локальным нормативным актом – «Система оценивания результатов обучения в Томском политехническом университете (Система оценивания)» (в действующей редакции). Используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов обучения. Итоговая оценка (традиционная и литерная) по видам учебной деятельности (изучение дисциплин, УИРС, НИРС, курсовое проектирование, практики) определяется суммой баллов по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации (итоговая рейтинговая оценка - максимум 100 баллов).

Распределение основных и дополнительных баллов за оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации устанавливается календарным рейтинг-планом дисциплины.

Рекомендуемая шкала для отдельных оценочных мероприятий входного и текущего контроля

% выполнения задания	Соответствие традиционной оценке	Определение оценки
90%÷100%	«Отлично»	Отличное понимание предмета, всесторонние знания, отличные умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, их качество оценено количеством баллов, близким к максимальному
70% - 89%	«Хорошо»	Достаточно полное понимание предмета, хорошие знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество ни одного из них не оценено минимальным количеством баллов
55% - 69%	«Удовл.»	Приемлемое понимание предмета, удовлетворительные знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество некоторых из них оценено минимальным количеством баллов
0% - 54%	«Неудовл.»	Результаты обучения не соответствуют минимально достаточным требованиям

Шкала для оценочных мероприятий экзамена

% выполнения заданий экзамена	Экзамен, балл	Соответствие традиционной оценке	Определение оценки
90%÷100%	18 ÷ 20	«Отлично»	Отличное понимание предмета, всесторонние знания, отличные умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, их качество оценено количеством баллов, близким к максимальному
70% - 89%	14 ÷ 17	«Хорошо»	Достаточно полное понимание предмета, хорошие знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество ни одного из них не оценено минимальным количеством баллов
55% - 69%	11 ÷ 13	«Удовл.»	Приемлемое понимание предмета, удовлетворительные знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество некоторых из них оценено минимальным количеством баллов
0% - 54%	0 ÷ 10	«Неудовл.»	Результаты обучения не соответствуют минимально достаточным требованиям

4. Перечень типовых заданий

Оценочные мероприятия	Примеры типовых контрольных заданий
-----------------------	-------------------------------------

	Оценочные мероприятия	Примеры типовых контрольных заданий
1.	Тестирование	<p>Вопросы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Инструмент, который используют при рубке металла?</i> <ol style="list-style-type: none"> a) кернер b) ножницы c) зубило d) напильник 2. <i>Какой тип припоя используют при пайке деталей из свинца, латуни и оцинкованного железа.</i> <ol style="list-style-type: none"> a) мягкий припой b) твердый припой c) средней твердости припой d) средней мягкости припой 3. <i>Как называется дефект сварного шва, при котором происходит местное уменьшение толщины основного металла у граниты сварочного шва:</i> <ol style="list-style-type: none"> a) подрез b) непровар c) наплыв d) прожог
2.	Реферат	<p>Тематика рефератов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Производство чугуна. 2. Производства стали. 3. Производства алюминия.
3.	Контрольная работа	<p>Вопросы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Твердые растворы. Механическая смесь. 2. Фазовые превращения при нагревании и охлаждении. 3. Коррозия металлов и борьба с ней
4.	Защита практических работ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Методика определения состояния сварного шва. 2. Инструмент и технология паяния. 3. Инструмент и технология лужения.
5.	Зачет	<p>Вопросы на зачет:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Инструмент и технология нарезания внутренней резьбы. 2. Инструмент и технология нарезания наружной резьбы. 3. Какие требования предъявляют к источникам питания сварочной дуги.

5. Методические указания по процедуре оценивания

	Оценочные мероприятия	Процедура проведения оценочного мероприятия и необходимые методические указания
1.	Тестирование	Тесты проводятся перед началом каждой лекции по материалам предыдущей лекции. В тесте 5 – 10 вопросов.
2.	Реферат	Защита реферата осуществляется в аудитории с использованием презентации. Доклад на 5-10 минут. По окончании доклада преподаватель задает вопросы.
3.	Контрольная работа	Контрольные работы проводятся трижды в семестр путем выполнения письменной индивидуальной работы, включающей контрольные вопросы по теоретической части пройденного раздела.
4.	Защита практических работ	Защита отчета по практической работе осуществляется в форме устных вопросов после проверки работы преподавателем (на следующем практическом занятии или в часы консультаций). Студент должен быть готов ответить на любой контрольный вопрос из методических указаний.
5.	Зачет	Студент допускается к зачету, если он не имеет текущих долгов (выполнены все практические и реферат). Для подготовки к зачету студенту уделяется время (30-45 мин). Зачетный билет состоит из 3-х вопросов (по одному вопросу из соответствующего раздела). Ответы на вопросы осуществляются в устной форме с пояснением на листах бумаги.