

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ШИП
Осадченко А.А.
«28» 08 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ПРИЕМ 2020 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ заочная

Организация производства на предприятиях			
Направление подготовки/специальность	38.03.02 Менеджмент		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Производственный менеджмент		
Специализация	Производственный менеджмент		
Уровень образования	высшее образование - бакалавриат		
Курс	3	семестр	6
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	4		
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции	8	
	Практические занятия	8	
	Лабораторные занятия	0	
	ВСЕГО	16	
Самостоятельная работа, ч		128	
в т.ч. отдельные виды самостоятельной работы с выделенной промежуточной аттестацией (курсовой проект, курсовая работа)		Курсовая работа	
ИТОГО, ч		144	

Вид промежуточной аттестации	Экзамен диф. зачет	Обеспечивающее подразделение	ШИП
Руководитель ООП		Вид'яев И.Г.	
Преподаватель		Вид'яев И.Г.	

2020 г.

Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 6. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
ОПК(У)-6	Владеть методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций	ОПК(У)-6.B1	Владеет оптимизацией длительности производственного процесса и повышения его эффективности
		ОПК(У)-6.Y1	Умеет рассчитывать основные показатели функционирования производства, определять длительность простого и сложного процесса
		ОПК(У)-6.31	Знает основные понятия организации производства, принципы и методы формирования современных производственных систем

2. Место дисциплины (модуля) в структуре ООП

Дисциплина относится к базовой части модуля общепрофессиональных дисциплин учебного плана образовательной программы.

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	
РД-1	Умеет рассчитывать основные показатели функционирования производства, определять длительность простого и сложного процесса	ОПК(У)-6
РД-2	Умеет выявлять проблемные участки и предлагать решения по повышению эффективности организации потоков на производстве	
РД-3	Умеет выявлять проблемную ситуацию и вести поиск новых технических и организационных решений	
РД-4	Умеет использовать основные методы и приемы активизации творческой деятельности (приемы, стандарты и алгоритм решения изобретательских задач) при решении изобретательских задач	
РД-5	Умеет анализировать и выявлять производственные потери и причины их возникновения	

Оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации представлены в календарном рейтинг-плане дисциплины.

4. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел (модуль) 1. Основные понятия и определения организации производства на предприятиях	РД-1	Лекции	2
	РД-2	Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	
		Самостоятельная работа	30
Раздел (модуль) 2. Организация производственных процессов в пространстве и во времени	РД-1	Лекции	4
	РД-2	Практические занятия	4
	РД-3	Лабораторные занятия	
		Самостоятельная работа	30
Раздел (модуль) 3. Методы и инструменты формирования современных производственных систем	РД-2	Лекции	2
	РД-3	Практические занятия	4
	РД-4	Лабораторные занятия	
	РД-5	Самостоятельная работа	32

Содержание разделов дисциплины:

Раздел 1. Основные понятия и определения организации производства на предприятиях

Роль и место организации производства в системе менеджмента. Цели и задачи освоения дисциплины. Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности. История возникновения и развития теории организации производства. Основные принципы организации производственного процесса.

Темы лекции:

1. Теоретические основы организации производства

Раздел 2. Организация производственных процессов в пространстве и во времени

Производственный процесс и его структура. Классификация типов производства. Графическая интерпретация эффективности типов производства. Основные принципы организации производственного процесса. Производственный цикл и его структура. Определение длительности простых и сложных производственных процессов. Пути сокращения производственного цикла.

Темы лекции:

1. Основные принципы организации производственного процесса.
2. Организация процессов производства во времени и пространстве.

Темы практических занятий:

1. Построение графиков длительности производственного цикла при разных видах движения предметов труда
2. Выбор ресурсосберегающего технологического процесса

Раздел 3. Методы и инструменты формирования современных производственных систем

Организация позаказного производства. Партионный метод организации процессов производства. Организация поточного производства. Бережливое производство. Организация производственной инфраструктуры на предприятии

Темы лекции:

1. Бережливое производство.

Темы практических занятий:

1. Расчет показателей и построение стандарт – плана прерывно - поточной линии.
 2. Расчет величины оборотных заделов на производстве.
- Определение основных параметров партионного производства.

Тематика курсовых работ (теоретический раздел)

1. Организация прерывно-поточного производства.

Выбор варианта для расчетного раздела курсовой работы осуществляется в соответствии с двумя последними цифрами в зачетной книжке студента.

№ операции	Наименование операции**	Норма времени, мин.	
		Основное тоchn	Вспомогательное твсп***
1	Токарная	$1,0 + x \cdot 0,01$	1,54
2	Токарная	$1,82 + x \cdot 0,05$	0,91
3	Отрезная	$0,47 + x \cdot 0,04$	0,74
4	Фрезерная	$1,82 + x \cdot 0,01$	1,02
5	Фрезерная	$0,45 + x \cdot 0,06$	0,75
6	Сверлильная	$0,51 + x \cdot 0,04$	0,75
7	Сверлильная	$0,5 + x \cdot 0,04$	0,94
8	Шлифовальная	$0,94 + x \cdot 0,01$	0,94
9	Контрольная	-	0,6
10	Шлифовальная	$0,98 + x \cdot 0,02$	1,24

* - это последние две цифры в зачетной книжке студента;

** - если студент рассматривает процесс производства реальной детали, то данные в эту таблицу подставляются по технологическим картам предприятия (при выборе реальной детали нужно исходить из условий, что технологический процесс должен включать не менее 7 – 8 операций; тип производства массовый или крупносерийный, вес детали не должен быть значительным ~ 2 – 5 кг).

*** - при расчёте штучного или штучно-калькуляционного времени по операциям технологического процесса следует считать, что время обслуживания рабочего места (техническое или организационное) включено в состав не перекрываемого вспомогательного времени;

5. Организация самостоятельной работы студентов

Самостоятельная работа студентов при изучении дисциплины Организация производства на предприятиях) предусмотрена в следующих видах и формах:

- Работа с лекционным материалом, поиск и обзор литературы и электронных источников информации по индивидуально заданной проблеме курса;
- Работа в электронном курсе (изучение теоретического материала, выполнение индивидуальных заданий и контролирующих мероприятий и др.);
- Выполнение домашних заданий, расчетно-графических работ и домашних контрольных работ;
- Подготовка к практическим занятиям;
- Подготовка к оценивающим мероприятиям;
- Выполнение курсовой работы.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

1. Агарков, А. П. Теория организации. Организация производства : учебное пособие / А. П. Агарков, Р. С. Голов, А. М. Голиков. — Москва : Дашков и К, 2017. — 272 с. — ISBN 978-5-394-01583-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/93412> (дата обращения: 27.11.2018). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
2. Организация производства на предприятии: теория и практика : учебное пособие / составители А. В. Сушко [и др.]. — Томск : ТПУ, 2017. — 93 с. — ISBN 978-5-4387-0736-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/106774> (дата обращения: 07.11.2018). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Дополнительная литература

1. Голов, Р. С. Организация производства, экономика и управление в промышленности : учебник / Р. С. Голов, А. П. Агарков, А. В. Мыльник. — Москва : Дашков и К, 2017. — 858 с. — ISBN 978-5-394-02667-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/91245> (дата обращения: 27.11.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей..
2. Агарков, А. П. Теория организации. Организация производства : учебное пособие / А. П. Агарков, Р. С. Голов, А. М. Голиков. — Москва : Дашков и К, 2017. — 272 с. — ISBN 978-5-394-01583-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/93412> (дата обращения: 27.11.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
3. Бадалова, А. Г. Эволюция научной мысли в менеджменте и организация производства : учебное пособие / А. Г. Бадалова, В. Г. Ларионов, С. Г. Фалько. — Москва : Дашков и К, 2015. — 192 с. — ISBN 978-5-394-02666-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/77282> (дата обращения: 27.11.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
4. Вумек Д., Джонс Д. Продажа товаров и услуг по методу бережливого производства. — М.: Альпина Паблишер, 2016. Учебное пособие — ISBN 978-5-9614-4619-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/95332>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

6.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

1. Сайт дистанционного консалтинга по вопросам организации производства – www.dist-cons.ru/modules/manageproduct/chap3.html -
2. Сайт «Я и бизнес» - Принципы и методы организации производства – <http://www.ya2b.ru/ya2b/articles/elements/20743/>
3. Сайт корпоративный менеджмент, где освещаются проблемы организации и управления производственным процессом – <http://www.cfin.ru/management/manman/03-1.shtml>
4. Образовательный интернет-портал по экономике и управлению предприятием – <http://www.eup.ru>–
5. Сайт о современных технологиях управления производством – [Leaninfo.ru](http://leaninfo.ru) –
6. Сайт об организации и управлении производством – <http://www.up-pro.ru/>

Информационно-справочные системы:

1. Информационно-справочная система КОДЕКС – <https://kodeks.ru/>

2. Справочно-правовая система КонсультантПлюс – <http://www.consultant.ru/>

Профессиональные Базы данных:

Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU – <https://elibrary.ru>

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: <https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb>

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

1. Microsoft Office 2007 Standard Russian Academic
2. Microsoft Office 2013 Standard Russian Academic
3. Google Chrome
4. Adobe Acrobat Reader DC
5. Adobe Flash Player

7. Особые требования к материально-техническому обеспечению дисциплины

В учебном процессе используется следующее лабораторное оборудование для практических и лабораторных занятий:

№	Наименование специальных помещений	Наименование оборудования
1.	Аудитория для проведения учебных занятий всех типов, курсового проектирования, консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации 634034, Томская область, г. Томск, Белинского улица, 53а, 365	Компьютер - 1 шт. ; Комплект учебной мебели на 26 посадочных мест;
2.	Аудитория для проведения учебных занятий всех типов, курсового проектирования, консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации 634034, Томская область, г. Томск, Белинского улица, 53а, 369	Компьютер - 1 шт.; Проектор - 1 шт. Доска аудиторная настенная - 1 шт.; Комплект учебной мебели на 70 посадочных мест;

Рабочая программа составлена на основе Общей характеристики образовательной программы по направлению 38.03.02 Менеджмент, специализация «Производственный менеджмент» (приема 2020 г., заочная форма обучения).

Разработчик(и):

Должность	Подпись	ФИО
Доцент		И.Г. Видяев

Программа одобрена на заседании ШИП (протокол от 28.08.2020 г. №4)

Директор ШИП,
к.т.н

 /Осадченко А.А./