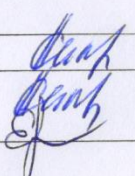


ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРАКТИКЕ
ПРИЕМ 2018г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Вид практики	Производственная
Тип практики	Технологическая практика

Направление подготовки/ специальность	15.03.01 Машиностроение		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств		
Специализация	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств		
Уровень образования	высшее образование - бакалавриат		
Курс	3	семестр	6
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	6		

Руководитель ООП		Сапрыкина Н.А.
Преподаватель		Сапрыкина Н.А. Григорьева Е.Г.

2020 г.

1. Роль практики в формировании компетенций выпускника:

Элемент образовательной программы (дисциплина, практика, ГИА)	Семестр	Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
				Код	Наименование
Технологическая практика	6	УК(У)-8	Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов;	УК(У)-8.31	Знает основы безопасности жизнедеятельности в системе «человек-среда обитания»; правовые, нормативно-технические и организационные основы безопасности жизнедеятельности
		ПК(У)-7	Способностью оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	ПК(У)-7.35	Знать основы проектирования технологических процессов изготовления изделий
		ПК(У)-11	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК(У)-11.B3	Владеть навыками выбора и адаптации типового технологического процесса обработки детали
				ПК(У)-11.U3	Уметь проектировать технологические процессы обработки типовых деталей
		ПК(У)-17	Умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	ПК(У)-17.B3	Владеть методикой выбора необходимого инструментального материала для обработки заготовок деталей машин с соответствующей точностью на основе информации о свойствах материала инструмента
		ПК(У)-19	Способностью к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции	ПК(У)-19.B1	Владеть навыками выбора универсального измерительного средства в зависимости от требуемой точности параметра

2. Планируемые результаты обучения и методы оценивания

Планируемые результаты обучения при прохождении практики		Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование разделов (этапов) практики	Методы оценивания (оценочные мероприятия)
Код	Наименование			
РП-1	Использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности	УК(У)-8	Подготовительный этап: – прохождение	Защита отчета по практике, экспертная оценка руководителя практики

	и нормы охраны труда, знать правовые, нормативно-технические и организационные основы БЖД		инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, правилами внутреннего трудового распорядка; – изучение размещения производственных объектов; изучение технического оснащения отраслей предприятия.	
РП-2	Уметь проектировать технологические процессы обработки деталей	ПК (У)-7	Основной этап / Выполнение индивидуального задания: – этап сбора, обработки и анализа полученной информации; – изучение основных технологических процессов по месту прохождения практики; – подбор детали из числа изготавливаемых по месту практики – описание детали; – определение обрабатываемых поверхностей;	Защита отчета по практике, экспертная оценка руководителя практики
РП-3	Владеть навыками выбора и адаптации типового технологического процесса обработки детали	ПК (У)-11		Защита отчета по практике, экспертная оценка руководителя практики
РП-4	Владеть навыками выбора универсального измерительного средства в зависимости от требуемой точности параметра	ПК (У)-19		Защита отчета по практике, экспертная оценка руководителя практики
РП-5	Владеть методикой выбора необходимого инструментального материала для обработки заготовок деталей машин с соответствующей точностью на основе информации о свойствах материала инструмента	ПК (У)-17		Защита отчета по практике, экспертная оценка руководителя практики

			– подбор режущего, измерительного и вспомогательного инструмента и оборудования; – заполнение маршрутной и операционной карт обработки; – выполнение эскиза приспособления для одной операции. Научно-исследовательская и/или опытно-конструкторская работа: сбор необходимых экспериментальных, справочных и нормативно-правовых данных. Заключительный: – оценка результатов прохождения практики руководителем от предприятия; – оформление необходимой документации; – подготовка отчета по практике; защита отчета по практике на кафедре.	
--	--	--	--	--

3. Шкала оценивания

Порядок организации оценивания результатов обучения в университете регламентируется отдельным локальным нормативным актом – «Система оценивания результатов обучения в Томском политехническом университете (Система оценивания)» (в действующей редакции). Используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов обучения. Итоговая оценка (традиционная и литерная) по видам учебной деятельности (изучение дисциплин, УИРС, НИРС, курсовое проектирование, практики) определяется суммой баллов по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации (итоговая рейтинговая оценка - максимум 100 баллов).

Распределение баллов за оценочные мероприятия установлено в Аттестационном листе по практике (п. 6).

Шкала для оценочных мероприятий и дифференцированного зачета

Степень сформированности результатов обучения	Балл	Соответствие традиционной оценке		Определение оценки
90% ÷ 100%	90 ÷ 100	«Отлично»	«Зачтено»	Отличное понимание, всесторонние знания, отличные умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, их качество оценено количеством баллов, близким к максимальному
70% ÷ 89%	70 ÷ 89	«Хорошо»		Достаточно полное понимание, хорошие знания, умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество ни одной из них не оценено минимальным количеством баллов
55% ÷ 69%	55 ÷ 69	«Удовл.»		Приемлемое понимание, удовлетворительные знания, умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество некоторых из них оценено минимальным количеством баллов
0% ÷ 54%	0 ÷ 54	«Неудовл.»	«Не зачтено»	Результаты обучения не соответствуют минимально достаточным требованиям

4. Перечень типовых заданий

	Оценочные мероприятия	Примеры типовых контрольных заданий
1.	Защита отчета по практике	1. Примерный перечень контрольных вопросов: 2. Производственный процесс. Техническая подготовка производства. 3. Изделие. Виды изделий. 4. Технологический процесс и его структура. 5. Техничко-экономические принципы проектирования и показатели технологических процессов. Характеристика погрешностей обработки, возникающих вследствие неточности, износа и деформации станков. 6. Характеристика погрешностей обработки, связанных с неточностью и износом режущего инструмента. 7. Погрешности установки заготовок. 8. Методы оценки погрешностей обработки.

	Оценочные мероприятия	Примеры типовых контрольных заданий
		9. Назначение (выбор) баз для черновой и чистовой обработки 10. Основные узлы токарно-винторезного станка 11. Устройство 3-х кулачковых патронов 12. Кинематическая схема токарно-винторезного станка 1К62 13. Плоскости при резании и их определение. 14. Установка резцов в резцедержателе токарного станка. 15. Заготовки деталей и припуски на обработку. 16. Организация и обслуживание рабочего места токаря. 17. Классификация металлорежущих станков.
10.	Экспертная оценка руководителя практики от обеспечивающего подразделения ТПУ	Отзыв по стандартной форме (на основании результатов работы, отраженных в Дневнике практики и Отчете по практике)

5. Методические указания по процедуре оценивания

	Оценочные мероприятия	Процедура проведения оценочного мероприятия и необходимые методические указания
1.	Экспертная оценка руководителя практики от обеспечивающего подразделения ТПУ	Руководитель практики от ТПУ проводит оценивание на основании Отчета по практике: – соответствие отчета о практике по структуре и содержанию установленным требованиям (Положение о практике); – выполнение индивидуального задания практики в полном объеме; – степень соответствия выполненных работ содержанию заявленных результатов обучения; – четкость и техническая правильность оформления отчета и дневника практики; – дополнительно для отчета в форме эссе: грамотность, раскрытие темы, глубина проработки, использование дополнительной литературы и нормативных документов, демонстрационные материалы. Результат оценивания: руководитель практики от ТПУ делает выводы о степени сформированности результатов обучения в Дневнике обучающегося по практике - отзыв руководителя практики от обеспечивающего подразделения ТПУ
2.	Защита отчета по практике	Оценивание проводит комиссия по защите практики, в количестве не менее двух человек, в т.ч. руководитель практики от ТПУ На защите: – обучающийся предъявляет комиссии отчет и дневник практики и делает краткое сообщение, сопровождаемое показом демонстрационных материалов; – члены комиссии задают обучающемуся вопросы и заслушивают ответы;

