

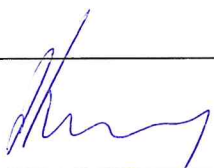
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ
ПРИЕМ 2017 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Профессиональная подготовка на английском языке

Направление подготовки/ специальность	15.03.01 Машиностроение		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Машиностроение		
Специализация	Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств		
Уровень образования	высшее образование - магистратура		
Курс	3, 4	семестр	5, 6, 7, 8
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	8		

Заведующий кафедрой –
руководитель Отделения
материаловедения
Руководитель ООП

Преподаватель

	В.А. Климёнов
	Е.А. Ефременков
	Д.М. Козарь
	Е.А.Сикора

2020 г.

1. Роль дисциплины «Профессиональная подготовка на английском языке» в формировании компетенций выпускника:

Элемент образовательной программы (дисциплина, практика, ГИА)	Семестр	Код компетенции	Наименование компетенции	Код результата освоения ООП	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
					Код	Наименование
Профессиональная подготовка на английском языке	5, 6, 7, 8	УК(У)-4	Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(-ых) языке(-ах)	Р3, Р4, Р6	УК(У)-4.36	Знает синтаксические, орфографические особенности профессионального иностранного языка в области машиностроения
					УК(У)-4.У6	Умеет осуществлять поиск необходимой информации из специальной технической литературы, проводить ее анализ и отбор для решения поставленных задач
					УК(У)-4.В6	Владеет навыками ведения корректной устной коммуникации на профессиональном иностранном языке

2. Показатели и методы оценивания

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование раздела дисциплины	Методы оценивания (оценочные мероприятия)
Код	Наименование			
РД-1	Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(-ых) языке(-ах), в том числе и в профессиональной сфере.	УК(У)-4	1. Технологическое оборудование 2. Металлорежущие станки	зачет

3. Шкала оценивания

Порядок организации оценивания результатов обучения в университете регламентируется отдельным локальным нормативным актом – «Система оценивания результатов обучения в Томском политехническом университете (Система оценивания)» (в действующей редакции). Используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов обучения. Итоговая оценка (традиционная и литерная) по видам учебной деятельности (изучение дисциплин, УИРС, НИРС, курсовое проектирование, практики) определяется суммой баллов по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации (итоговая рейтинговая оценка - максимум 100 баллов).

Распределение основных и дополнительных баллов за оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации устанавливается календарным рейтинг-планом дисциплины.

Рекомендуемая шкала для отдельных оценочных мероприятий входного и текущего контроля

% выполнения задания	Соответствие традиционной оценке	Определение оценки
90%÷100%	«Отлично»	Отличное понимание предмета, всесторонние знания, отличные умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, их качество оценено количеством баллов, близким к максимальному
70% - 89%	«Хорошо»	Достаточно полное понимание предмета, хорошие знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество ни одного из них не оценено минимальным количеством баллов
55% - 69%	«Удовл.»	Приемлемое понимание предмета, удовлетворительные знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество некоторых из них оценено минимальным количеством баллов
0% - 54%	«Неудовл.»	Результаты обучения не соответствуют минимально достаточным требованиям

Шкала для оценочных мероприятий и дифференцированного зачета

Степень сформированности результатов обучения	Балл	Соответствие традиционной оценке	Определение оценки
90% ÷ 100%	90 ÷ 100	«Отлично»	Отличное понимание предмета, всесторонние знания, отличные умения и владение опытом практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, их качество оценено количеством баллов, близким к максимальному
70% ÷ 89%	70 ÷ 89	«Хорошо»	Достаточно полное понимание предмета, хорошие знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество ни одного из них не оценено минимальным количеством баллов
55% ÷ 69%	55 ÷ 69	«Удовл.»	Приемлемое понимание предмета, удовлетворительные знания, умения и опыт практической деятельности, необходимые результаты обучения сформированы, качество некоторых из них оценено минимальным количеством баллов
55% ÷ 100%	55 ÷ 100	«Зачтено»	Результаты обучения соответствуют минимально достаточным требованиям
0% ÷ 54%	0 ÷ 54	«Неудовл.»/ «Не зачтено»	Результаты обучения не соответствуют минимально достаточным требованиям

4. Перечень типовых заданий

	Оценочные мероприятия	Примеры типовых контрольных заданий
1.	Презентация	Тематика презентаций: 1. Типовые механизмы металлорежущих станков. 2. Оснастка металлорежущих станков.
2.	Реферат	Тематика рефератов: 1. Понятие автоматизированного производства. Основные характеристики. 2. Функциональное назначение автоматизированных производств. 3. Классификация автоматизированных производств. 4. Оборудование автоматизированных производств. 5. Средства автоматизации складских и транспортно-загрузочных операций.

5. Методические указания по процедуре оценивания

	Оценочные мероприятия	Процедура проведения оценочного мероприятия и необходимые методические указания
1.	Презентация	Презентации направлены на проработку дополнительных разделов, вынесенных на самостоятельное обучение. Учащийся представляет презентацию по заданной ему теме всей группе студентов и отвечает на их вопросы, вопросы преподавателя. Презентация, доклад учащегося и ответы на вопросы оцениваются по отдельности. Общая оценка — средний балл.
2.	Реферат	Рефераты предназначен для проработки части учебного материала, вынесенного на самостоятельное обучение. По готовности, сдается на проверку преподавателю, после чего следует процедура защиты, связанная с ответами на вопросы по теме реферата.
3.	Зачет	Зачет выставляется по совокупности набранных за семестр баллов. Для получения отметки «зачтено» необходимо набрать от 55 до 100 баллов.

КАЛЕНДАРНЫЙ РЕЙТИНГ-ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ
ОСЕННИЙ СЕМЕСТР 2020/2021 учебный год

ОЦЕНКИ			Дисциплина «Профессиональная подготовка на английском языке» по направлению <u>15.03.01 Машиностроение</u>	Лекции	-	час.
«Отлично»	A	90 - 100 баллов		Практ. занятия	32	час.
«Хорошо»	B	80 – 89 баллов		Лаб. занятия	-	час.
	C	70 – 79 баллов		Всего ауд. работа	32	час.
«Удовл.»	D	65 – 69 баллов		CPC	40	час.
	E	55 – 64 баллов		ИТОГО	72	час.
Зачтено	P	55 - 100 баллов				2
Неудовлетвори тельно/ незачтено	F	0 - 54 баллов				

Результаты обучения по дисциплине:

РД1	Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(-ых) языке(-ах), в том числе и в профессиональной сфере.
-----	--

Оценочные мероприятия:

Для дисциплин с формой контроля – зачет (дифференцированный зачет)

Оценочные мероприятия			Кол-во	Баллы
Текущий контроль:				
П	Посещение занятий		16	32
ТК1	Реферат		2	18
ТК2	Презентация		5	50
ИТОГО				100

Неделя	Дата начала недели	Результат обучения по дисциплине	Учебная деятельность	Кол-во часов		Оценочное мероприятие	Кол-во баллов	Информационное обеспечение		
				Ауд.	Сам.			Учебная литература	Интернет-ресурсы	Видео-ресурсы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1		РД1	Практическая работа 1. Производительность станков и методов оценки ее. Точность станков.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
2		РД1	Практическая работа 1. Производительность станков и методов оценки ее. Точность станков.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
3		РД1	Практическая работа 2. Надежность, универсальность и гибкость металлообрабатывающего оборудования.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 1.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
4		РД1	Практическая работа 2. Надежность, универсальность и гибкость металлообрабатывающего оборудования.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
5		РД1	Практическая работа 3. Механизмы ступенчатого и бесступенчатого регулирования главного движения и движения подачи.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 2.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
6		РД1	Практическая работа 3. Механизмы ступенчатого и бесступенчатого регулирования главного движения и движения подачи.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
7		РД1	Практическая работа 4. Настройка станков и органы управления.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2		ЭР7

Неделя	Дата начала недели	Результат обучения по дисциплине	Учебная деятельность	Кол-во часов		Оценочное мероприятие	Кол-во баллов	Информационное обеспечение		
				Ауд.	Сам.			Учебная литература	Интернет-ресурсы	Видео-ресурсы
								ОСН 3 ДОП 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
8		РД1	Практическая работа 4. Настройка станков и органы управления.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 3.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
9		РД1	Конференц-неделя 1							
			Презентация 1.		4	ТК2	10	ОСН 1		
			Всего по контрольной точке (аттестации) 1	16	20		56			
10			Практическая работа 5. Суммирующие и усиливающие механизмы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
11			Практическая работа 5. Суммирующие и усиливающие механизмы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
12			Практическая работа 6. Муфты и предохранительные устройства.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
13			Практическая работа 6. Муфты и предохранительные устройства.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 4.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
14			Практическая работа 7. Станки токарной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3		ЭР7

Неделя	Дата начала недели	Результат обучения по дисциплине	Учебная деятельность	Кол-во часов		Оценочное мероприятие	Кол-во баллов	Информационное обеспечение		
				Ауд.	Сам.			Учебная литература	Интернет-ресурсы	Видео-ресурсы
								ДОП 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
15			Практическая работа 7. Станки токарной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
16			Практическая работа 8. Станки фрезерной группы.	2		П	1	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 5.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
17			Практическая работа 8. Станки фрезерной группы.	2		П	1	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
18			Конференц-неделя 2							
			Презентация 2.		4	ТК2	10	ОСН 1		
			Всего по контрольной точке (аттестации) 2	16	20		44			
			Общий объем работы по дисциплине	32	40		100			

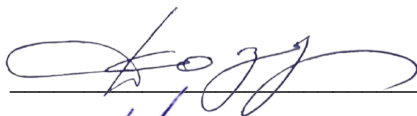
Информационное обеспечение:

№ (код)	Основная учебная литература (ОСН)
ОСН 1	Dooley, Jenny. Grammarway - 4 with answers / J. Dooley, V. Evans. — Newbury: Express Publishing, 2011. — 278 p. — English Grammar Book. — ISBN 978-1-84216-368-9.
ОСН 2	Введение в профессиональную коммуникацию студентов технических специальностей [Электронный ресурс] = Business and professional english for technical students учебное пособие: / Томский политехнический университет (ТПУ); сост. А. А. Абоянцева и др. . — Томск : Изд-во ТПУ , 2009. Ч. 1 Рабочая тетрадь. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2009/m77.pdf (контент)
ОСН 3	Введение в профессиональную коммуникацию студентов технических специальностей [Электронный ресурс] = Business and professional english for technical students учебное пособие: / Томский политехнический университет (ТПУ); сост. А. А. Абоянцева и др. . — Томск : Изд-во ТПУ , 2009. Ч. 2 Учебное пособие. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2009/m78.pdf (контент)
№ (код)	Дополнительная учебная литература (ДОП)
ДОП 1	Bilichenko, V.I. Machine Tools: Tutorial / VI Bilichenko, Magnitogorsk State Technical University. GI Nosov (MSTU). - Magnitogorsk: Bauman, 2008. - 61 p.
ДОП 2	Elements of Machine Design / D. S. Kimball, J. H. Barr. — New York: John Wiley & Sons, Inc., 1911. — 446 p.
ДОП 3	Chistol, Lidia. Machine-building engineering: a tutorial / LP Chistol. - M. Flint: Science, 2009. - 142 p.
ДОП 4	Korus'2000. Pt. 3, Machine Parts and Materials Processing : proceedings the 4th Korea-Russia International Symposium on Science and Technology, June 27-July 1, 2000 at the University of Ulsan, Republic of Korea. — [Korea]: [s. n.], 2000. — 427 p.
ДОП 5	General English for Technical Students: учебное пособие [Электронный ресурс] / О. В. Ульянова [и др.]; Национальный

	исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ), Юргинский технологический институт (ЮТИ). — 1 компьютерный файл (pdf; 782 KB). — Томск: Изд-во ТПУ, 2010. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2011/m128.pdf (контент)
ДОП 6	English Language for Technical University Students: Going on a Journey [Электронный ресурс] учебно-методическое пособие: Pre-Intermediate: для студентов младших курсов технического вуза: / сост. А. Э. Сенцов . — Томск : Изд-во ООО "Рауш мбХ", 2011. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2011/m109.pdf (контент)
№ (код)	Название электронного ресурса (ЭР)
ЭР 1	Machining operation and machine tools. Презентация по металлорежущим станкам и инструменту. Режим доступа: http://www.me.nchu.edu.tw/lab/CIM/www/courses/Manufacturing%20Processes/Ch22-MachiningOps-Wiley.pdf
ЭР 2	Портал научных публикаций ReseachGate. Режим доступа: https://www.researchgate.net
ЭР 3	Портал научных публикаций DirectScience. Режим доступа: https://www.sciencedirect.com
ЭР 4	Портал научных публикаций Scopus. Режим доступа: https://www.scopus.com
ЭР 5	Журнал Ansys Advantage. Режим доступа: https://www.ansys.com/about-ansys/advantage-magazine
ЭР 6	Образовательный ресурс Wikipedia. Режим доступа: https://www.wikipedia.org
ЭР 7	Видеоресурс Youtube, образовательный канал Mechanical Engineering. Режим доступа: https://www.youtube.com/channel/UCqBiwZuVP0NzSu4QR91v4jQ
ЭР 8	Видеоресурс Youtube. Режим доступа: https://www.youtube.com
ЭР 9	Журнал Mechanical Engineering Journal. Режим доступа: https://www.jstage.jst.go.jp/browse/mej

Составил:

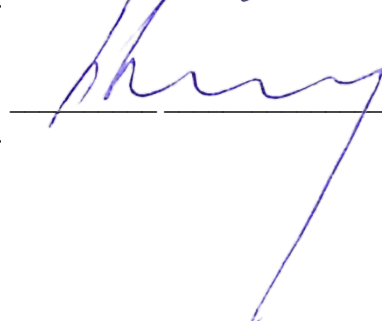
«01» 09 2020 г.



Д.М. Козарь

Согласовано:

Руководитель ОМ ИШНПТ
«01» 09 2020 г.



В.А. Климёнов

КАЛЕНДАРНЫЙ РЕЙТИНГ-ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ
ВЕСЕННИЙ СЕМЕСТР 2020/2021 учебный год

ОЦЕНКИ			Дисциплина «Профессиональная подготовка на английском языке» по направлению <u>15.03.01 Машиностроение</u>	Лекции	-	час.
«Отлично»	A	90 - 100 баллов		Практ. занятия	32	час.
«Хорошо»	B	80 – 89 баллов		Лаб. занятия	-	час.
	C	70 – 79 баллов		Всего ауд. работа	32	час.
«Удовл.»	D	65 – 69 баллов		CPC	40	час.
	E	55 – 64 баллов		ИТОГО	72	час.
Зачтено	P	55 - 100 баллов				2
Неудовлетвори тельно/ незачтено	F	0 - 54 баллов				

Результаты обучения по дисциплине:

РД1	Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(-ых) языке(-ах), в том числе и в профессиональной сфере.
-----	--

Оценочные мероприятия:

Для дисциплин с формой контроля – зачет (дифференцированный зачет)

Оценочные мероприятия			Кол-во	Баллы
Текущий контроль:				
П	Посещение занятий		16	33
ТК1	Реферат		2	18
ТК2	Презентация		5	50
ИТОГО				100

Неделя	Дата начала недели	Результат обучения по дисциплине	Учебная деятельность	Кол-во часов		Оценочное мероприятие	Кол-во баллов	Информационное обеспечение		
				Ауд.	Сам.			Учебная литература	Интернет-ресурсы	Видео-ресурсы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1		РД1	Практическая работа 9. Станки сверлильной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
2		РД1	Практическая работа 9. Станки сверлильной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
3		РД1	Практическая работа 10. Станки для абразивной электрохимической и электрофизической обработки.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 1.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
4		РД1	Практическая работа 10. Станки для абразивной электрохимической и электрофизической обработки.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
5		РД1	Практическая работа 11. Станки шлифовальной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 2.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
6		РД1	Практическая работа 11. Станки шлифовальной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
7		РД1	Практическая работа 12. Станки токарной, фрезерной и сверлильной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2		ЭР7

Неделя	Дата начала недели	Результат обучения по дисциплине	Учебная деятельность	Кол-во часов		Оценочное мероприятие	Кол-во баллов	Информационное обеспечение		
				Ауд.	Сам.			Учебная литература	Интернет-ресурсы	Видео-ресурсы
								ОСН 3 ДОП 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
8		РД1	Практическая работа 12. Станки токарной, фрезерной и сверлильной группы.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 3.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 5	ЭР1 ЭР2 ЭР3 ЭР4	ЭР7
9		РД1	Конференц-неделя 1							
			Презентация 1.		4	ТК2	10	ОСН 1		
			Всего по контрольной точке (аттестации) 1	16	20		56			
10			Практическая работа 13. Станки для электроэрозионной, ультразвуковой и лазерной обработки.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
11			Практическая работа 13. Станки для электроэрозионной, ультразвуковой и лазерной обработки.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
12			Практическая работа 14. Станки с числовым программным управлением (ЧПУ).	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
13			Практическая работа 14. Станки с числовым программным управлением (ЧПУ).	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 4.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
14			Практическая работа 15. Системы накопления и смены технологической оснастки и заготовок.	2		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3		ЭР7

Неделя	Дата начала недели	Результат обучения по дисциплине	Учебная деятельность	Кол-во часов		Оценочное мероприятие	Кол-во баллов	Информационное обеспечение		
				Ауд.	Сам.			Учебная литература	Интернет-ресурсы	Видео-ресурсы
								ДОП 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
15			Практическая работа 15. Системы накопления и смены технологической оснастки и заготовок.	3		П	2	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовка реферата.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
16			Практическая работа 16. Использование промышленных роботов в производстве.	2		П	1	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Реферат 5.			ТК1	10	ОСН 1		
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
17			Практическая работа 16. Использование промышленных роботов в производстве.	2		П	1	ОСН 1 ОСН2 ОСН 3 ДОП 1		ЭР7
			Выполнение мероприятий в рамках самостоятельной работы студента: <i>перевод текстов с иностранных языков, изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку.</i>		2			ДОП 2 ДОП 3 ДОП 4 ДОП 6	ЭР5 ЭР6 ЭР8 ЭР9	ЭР7
18			Конференц-неделя 2							
			Презентация 2.		4	ТК2	10	ОСН 1		
			Всего по контрольной точке (аттестации) 2	17	20		44			
			Общий объем работы по дисциплине	33	40		100			

Информационное обеспечение:

№ (код)	Основная учебная литература (ОСН)
ОСН 1	Dooley, Jenny. Grammarway - 4 with answers / J. Dooley, V. Evans. — Newbury: Express Publishing, 2011. — 278 p. — English Grammar Book. — ISBN 978-1-84216-368-9.
ОСН 2	Введение в профессиональную коммуникацию студентов технических специальностей [Электронный ресурс] = Business and professional english for technical students учебное пособие: / Томский политехнический университет (ТПУ); сост. А. А. Абоянцев и др. . — Томск : Изд-во ТПУ , 2009. Ч. 1 Рабочая тетрадь. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2009/m77.pdf (контент)
ОСН 3	Введение в профессиональную коммуникацию студентов технических специальностей [Электронный ресурс] = Business and professional english for technical students учебное пособие: / Томский политехнический университет (ТПУ); сост. А. А. Абоянцев и др. . — Томск : Изд-во ТПУ , 2009. Ч. 2 Учебное пособие. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2009/m78.pdf (контент)
№ (код)	Дополнительная учебная литература (ДОП)
ДОП 1	Bilichenko, V.I. Machine Tools: Tutorial / VI Bilichenko, Magnitogorsk State Technical University. GI Nosov (MSTU). - Magnitogorsk: Bauman, 2008. - 61 p.
ДОП 2	Elements of Machine Design / D. S. Kimball, J. H. Barr. — New York: John Wiley & Sons, Inc., 1911. — 446 p.
ДОП 3	Chistol, Lidia. Machine-building engineering: a tutorial / LP Chistol. - M. Flint: Science, 2009. - 142 p.
ДОП 4	Korus'2000. Pt. 3, Machine Parts and Materials Processing : proceedings the 4th Korea-Russia International Symposium on Science and Technology, June 27-July 1, 2000 at the University of Ulsan, Republic of Korea. — [Korea]: [s. n.], 2000. — 427 p.
ДОП 5	General English for Technical Students: учебное пособие [Электронный ресурс] / О. В. Ульянова [и др.]; Национальный

	исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ), Юргинский технологический институт (ЮТИ). — 1 компьютерный файл (pdf; 782 KB). — Томск: Изд-во ТПУ, 2010. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2011/m128.pdf (контент)
ДОП 6	English Language for Technical University Students: Going on a Journey [Электронный ресурс] учебно-методическое пособие: Pre-Intermediate: для студентов младших курсов технического вуза: / сост. А. Э. Сенцов . — Томск : Изд-во ООО "Раус мбХ" , 2011. Схема доступа: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2011/m109.pdf (контент)
№ (код)	Название электронного ресурса (ЭР)
ЭР 1	Machining operation and machine tools. Презентация по металлорежущим станкам и инструменту. Режим доступа: http://www.me.nchu.edu.tw/lab/CIM/www/courses/Manufacturing%20Processes/Ch22-MachiningOps-Wiley.pdf
ЭР 2	Портал научных публикаций ReseachGate. Режим доступа: https://www.researchgate.net
ЭР 3	Портал научных публикаций DirectScience. Режим доступа: https://www.sciencedirect.com
ЭР 4	Портал научных публикаций Scopus. Режим доступа: https://www.scopus.com
ЭР 5	Журнал Ansys Advantage. Режим доступа: https://www.ansys.com/about-ansys/advantage-magazine
ЭР 6	Образовательный ресурс Wikipedia. Режим доступа: https://www.wikipedia.org
ЭР 7	Видеоресурс Youtube, образовательный канал Mechanical Engineering. Режим доступа: https://www.youtube.com/channel/UCqBiwZuVP0NzSu4QR91v4jQ
ЭР 8	Видеоресурс Youtube. Режим доступа: https://www.youtube.com
ЭР 9	Журнал Mechanical Engineering Journal. Режим доступа: https://www.jstage.jst.go.jp/browse/mej

Составил:

«01» 09 2020 г.

Д.М. Козарь

Согласовано:

Руководитель ОМ ИШНПТ
«01» 09 2020 г.

В.А. Климёнов