АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРИЕМ 2018 г. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ <u>очная</u>

Тип практики	Практика по получению профессиональных умений и опыта
	профессиональной деятельности

Направление подготовки/ специальность	15.03.0	1 Машиностроение	
Образовательная программа (направленность (профиль)	Машин	ностроение	
Специализация			
	автома	тизированных машиностроитель	ных производств
Уровень образования	высшее образование – бакалавриат		
Период прохождения			
Курс	3	семестр	6
Трудоемкость в кредитах		6	
(зачетных единицах)			
Продолжительность недель /			
академических часов			
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная работа, ч			
Самостоятельная работа, ч		216	
ИТОГО, ч		216	

Вид промежуточной аттестации	Диф.	Обеспечивающее	ОМ ИШНПТ
	зачет	подразделение	

1. Цели практики

Целями практики является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 6. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)		
компетенц ии		Код	Наименование	
ПК(У)-4	способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в	ПК(У)-4.У1	Умеет составлять маршрутные технологические процессы на обработку деталей машин	
	ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	ПК(У)-4.В1	Владеет опытом составления маршрутного технологического процесса на обработку деталей машин	
		ПК(У)-4.У2	Умеет выбирать технологические базы для обработки стандартных деталей	
		ПК(У)-4.В2	Владеет навыками выбора технологических баз для обработки стандартных деталей машин	
		ПК(У)-4.В4	Владеет опытом внедрения прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования, оснащенного современными CAD/CAM системами	
		ПК(У)-4.В6	Владеет навыками проектирования технологических процессов автоматизированного производства машиностроительных деталей, в том числе и со специальными свойствами поверхности	
ПК(У)-5	умеет проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	ПК(У)-5.У3	Умеет осваивать новые CAD/CAM/CAE системы с учетом особенностей конструирования и производства деталей	
ПК(У)-6	умеет проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	ПК(У)-6.31	Знает технику безопасности при реализации современных технологических операций, а так же последовательность действий при возникновении чрезвычайной ситуации на технологическом рабочем месте	
		ПК(У)-6.У1	Умеет соблюдать технику безопасности при выполнении технологических операций на современном оборудовании с применением современной технологической оснастки	
		ПК(У)-6.В1	Владеет навыками соблюдения требований безопасности на конкретных рабочих местах	
		ПК(У)-6.33	Знает технику безопасности рабочем месте технолога и конструктора	
		ПК(У)-6.У3	Умеет соблюдать технику безопасности на рабочем месте цехового технолога	
		ПК(У)-6.В3	Владеет опытом соблюдения техники безопасности на рабочем месте цехового технолога	
		ПК(У)-6.У4	Умеет соблюдать технику безопасности на	

Код		Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)		
компетенц ии	Наименование компетенции	Код	Наименование	
			рабочем месте инженера-конструктора	
		ПК(У)-6.В4	Владеет опытом соблюдения техники безопасности на рабочем месте инженераконструктора	
ПК(У)-8	умеет применять методы стандартных испытаний по определению физикомеханических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	ПК(У)- 8.У2	Умеет проводить стандартные испытания по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий	
		ПК(У)- 8.В2	Владеет навыками применения стандартных и оригинальных методик для определения физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий машиностроительного и производства	
		ПК(У)-8.У5	Умеет выбирать способы продления ресурса быстроизнашивающихся деталей машин на всех этапах их жизненного цикла	
		ПК(У)-8.У6	Умеет обрабатывать результаты экспериментов, в том числе с использованием пакетов прикладных программ	
ПК(У)-9	способен к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля	ПК(У)-9.У1	Умеет использовать типовые методы контроля качества выпускаемой продукции	
	качества выпускаемой продукции	ПК(У)-9.В1	Владеет навыками использования типовых методов контроля качества выпускаемой продукции	
ПК(У)-10	умеет учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании	ПК(У)-10.У1	Умеет рассчитывать механические передачи, стандартные деталей вращательного движения, соединения узлов и детали изделий машиностроения	
		ПК(У)-10.В1	Владеет навыками расчета механических передач, деталей вращательного движения, соединений узлов и деталей изделий машиностроения	
ПК(У)-12	способен оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации	ПК(У)-12.У1	Умеет оформлять сборочные чертежи и чертежи деталей, спецификации в соответствии с требованиями ЕСКД	
	стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	ПК(У)-12.В1	Владеет навыками оформления конструкторской документации при проектировании стандартных механических передач и деталей машин	
		ПК(У)-12.32	Знает стандартные обозначения элементов гидравлических и пневматических систем	
		ПК(У)-12.В2	Владеет навыками оформления гидравлческих и пневматических схем стандартных устройств и механизмов	

2. Вид практики, способ, форма и место ее проведения

Вид практики: производственная.

Тип практики:

 практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;

Формы проведения:

Дискретно (по виду практики) — путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения практики

Способ проведения практики:

- стационарная;
- выездная.

Места проведения практики:

- профильные организации;
- структурные подразделения университета.

Лицам с ограниченными возможностями здоровья и инвалидам предоставляются места практик с учетом их состояния здоровья и требований по доступности (в соответствии с рекомендациями ИПРА относительно рекомендованных условий труда).

3. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ООП

После прохождения практики будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения при прохождении практики		Компетенция
Код	Наименование	Компетенция
РП-1	Способность разрабатывать эффективные маршрутные технологические процессы на изготовление деталей с использованием современных CAD/CAM/CAE систем, способен отслеживать и модернизировать существующие производственные технологические процессы	ОПК(У)-4, ПК(У)-4, ПК(У)-5
РП-2	Умение обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при разработке и оформлении конструкторской и технологической документации, изготовлении изделий машиностроительного и ракетокосмического производства, осваивать новые технологические процессы производства продукции.	ПК(У)-6, ПК(У)-12
РП-3	Способен выполнять расчет деталей с учетом их технические и эксплуатационные характеристик, в том числе и долговечности, проверять результаты расчетов экспериментально, способен выполнять метрологический контроль размеров деталей.	ОПК(У)-4, ПК(У)-8, ПК(У)-9, ПК(У)-10

4. Структура и содержание практики

Содержание этапов практики:

№ недели	Этапы практики, краткое содержание (виды работ)	Формируемый результат обучения
1	Подготовительный этап:	РП-2
	– ознакомление с Положением о практиках ТПУ, рабочей программой	
	практики;	
	– прохождение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны	

	труда, техники безопасности, пожарной безопасности, правилами	
	внутреннего трудового распорядка;	
	– получение задания на практику.	
2	Основной этап / Выполнение индивидуального задания:	РП-1
	– анализ выданных чертежей деталей;	РП-2
	– разработка сборочного чертежа по имеющейся деталировке;	РП-3
	– анализ материала детали, выданной на технологическую	
	проработку;	
	– анализ конструкции и назначения детали по чертежу;	
	– разработка маршрутного технологического процесса.	
3	Заключительный этап:	РП-2
	– заполнение дневника по практике: учет выполненной работы.	РП-3
	– изучение нормативных требований, формирование структуры и	
	содержания отчёта по практике;	
	- написание, редактирование, формирование списка использованных	
	источников информации, оформление приложений.	
	 подготовка отчета по практике; 	
	– выступление с докладами на защите практики.	

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

4.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

- 1. Положение о порядке проведения практики обучающихся в ТПУ (со всеми изменениями) [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Отдел практик и трудоустройства ТПУ. Нормативные документы. URL: http://web.tpu.ru/webcenter/content/conn/WebCenterSpaces-ucm/path/WebCenterSpaces-Root/opit/docs/departments/polozh_03.05.2017.pdf (дата обращения: 10.05.2017).
- 2. ГОСТ Р 8.563-2009 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Методики (методы) измерений [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Кодекс. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации. URL: http://docs.cntd.ru/document/1200077909 (дата обращения: 10.05.2017).
- 3. РМГ 83-2007 Государственная система обеспечения единства измерений. Шкалы измерений. Термины и определения [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Кодекс. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации. URL: http://docs.cntd.ru/document/1200063408 (дата обращения: 10.05.2017).

Дополнительная литература

- 1. Технология машиностроения. Практикум: учебное пособие / под редакцией А. А. Жолобова. Минск: Вышэйшая школа, 2015. 335 с. ISBN 978-985-06-2410-9. URL: https://e.lanbook.com/book/65611 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. Пользователей.
- 2. Зубарев, Ю. М. Технология автоматизированного машиностроения. Проектирование и разработка технологических процессов : учебное пособие / Ю. М. Зубарев, А. В. Приемышев, В. Г. Юрьев. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 312 с. ISBN 978-5-8114-4955-2. URL: https://e.lanbook.com/book/143245 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. Пользователей.
- 3. Анурьев, В. И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3-х т : справочник / В. И.

- Анурьев ; под редакцией И. Н. Жестковой. 10-е изд. Москва : Машиностроение, 2015. 928 с. ISBN 978-5-9906087-6-4. URL: https://e.lanbook.com/book/107150 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 4. Материаловедение и технологии материалов: учебное пособие / К.О. Базалеева, С.А. Пахомова, А.Е. Смирнов [и др.]. Москва: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2016. 41 с. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/103460 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 5. Болтон У. Конструкционные материалы: металлы, сплавы, полимеры, керамика, композиты. Карманный справочник: справочник / У.Болтон. 3-е изд. Москва: ДМК Пресс, 2010. 319 с. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/61016 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. пользователей
- 6. Седых, Л. В. Технология машиностроения: практикум / Л. В. Седых. Москва : МИСИС, 2015. 73 с. ISBN 978-5-87623-854-2. —URL: https://e.lanbook.com/book/69757 (дата обращения: 31.10.2020).
- 7. Положение о выпускных квалификационных работах бакалавра, специалиста, магистра в Томском политехническом университете [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Нормативное обеспечение образовательной деятельности ТПУ. Государственная итоговая аттестация. URL: https://portal.tpu.ru/standard/final_attestation/Tab/.. (дата обращения: 10.05.2017)
- 8. Новиков, Ю. Н. Подготовка и защита бакалаврской работы, магистерской диссертации, дипломного проекта: учебное пособие / Ю. Н. Новиков. 4-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2019. 34 с. —URL: https://e.lanbook.com/book/122187 (дата обращения: 10.05.2017) Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. Текст: электронный
- 9. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств: учебник / В. А. Тимирязев, А. Г. Схиртладзе, Н. П. Солнышкин, С. И. Дмитриев. Санкт-Петербург: Лань, 2014. 384 с URL: https://e.lanbook.com/book/50682 (дата обращения: 10.05.2017).
- 10. Должиков, В. П. Технологии наукоемких машиностроительных производств: учебное пособие / В. П. Должиков. 2-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2016. 304 с.— URL: https://e.lanbook.com/book/81559 (дата обращения: 31.03.2017).
- 11. Чупин, А. В. Автоматизация технологических процессов и производств : учебное пособие / А. В. Чупин. Кемерово : КемГУ, 2013. 151 с. URL: https://e.lanbook.com/book/45650 (дата обращения: 31.03.2017).
- 12. Моисеев, В. Б. Основы технологии машиностроения. Оценка факторов, влияющих на точность механической обработки: учебное пособие / В. Б. Моисеев, А. В. Ланщиков, Е. А. Колганов. Пенза: ПензГТУ, 2013. 47 с. URL: https://e.lanbook.com/book/62458 (дата обращения: 31.03.2017)
- 13. Дуваров, В. Б. Технология конструкционных материалов : учебное пособие / В. Б. Дуваров, Т. В. Хмеленко. Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2012. 115 с. URL: https://e.lanbook.com/book/69423 c

5.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

- 1. Коллекция электронных книг и журналов издательства Elsevier https://www.sciencedirect.com
- 2. База данных журналов, книг, книжных серий, протоколов, электронных справочников SpringerLink https://link.springer.com
- 3. Коллекция книг и журналов Google books https://books.google.com

- 4. Единая государственная информационная система учета (ЕГИСУ) НИОКТР http://rosrid.ru
- 5. Delcam FeatureCAM сайт фирмы DELCAM в России http://www.delcam.ru/products/featurecam/featurecam.htm
- 6. APM WinMachine HTЦ AПМ http://www.apm.ru/rus/machinebuilding/
- 7. Электронно-лучевая обработка в многофункциональных установках http://www.niat.ru.
- 8. проекты POCHAHO по кластерам http://www.rusnano.com/Section.aspx/Show/25811#nanomaterial
- 9. Ультразвуковая размерная обработка материалов http://u-sonic.ru/book/export/html/185
- 10. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU https://elibrary.ru
- 11. Электронно-библиотечная система «Лань» https://e.lanbook.com/
- 12. Электронно-библиотечная система «ZNANIUM.COM» https://new.znanium.com/
- 13. Электронно-библиотечная система «Юрайт» https://urait.ru/
- 14. Электронно-библиотечная система «Консультант студента» http://www.studentlibrary.ru

Информационно-справочные системы:

- 1. Информационно-справочная система КОДЕКС https://kodeks.ru/
- 2. Справочно-правовая система КонсультантПлюс http://www.consultant.ru/

1. Видео-ресурсы:

- Кивганов Д. Инструменты ученого: ORCID, Scopus, Google-академия https://www.youtube.com/watch?v=qcehVtESRUY
- Семинар «Использование реферативной базы данных Scopus в научной работе» https://www.youtube.com/watch?v=laE-16C3RN8
- Константинов Д. Поиск научной информации https://www.youtube.com/watch?v=ycm-llbZwV4

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

- 1. 7-Zip;
- 2. Adobe Acrobat Reader DC;
- 3. Adobe Flash Player;
- 4. AkelPad; Ascon KOMPAS-3D 18 Education Concurrent MCAD ECAD;
- 5. Autodesk Inventor Professional 2015 Education;
- 6. Dassault Systemes SOLIDWORKS 2020 Education;
- 7. Document Foundation LibreOffice;
- 8. Google Chrome;
- 9. Lazarus:
- 10. MathWorks MATLAB Full Suite R2020a;
- 11. Microsoft Visual Studio 2019 Community;
- 12. Mozilla Firefox ESR;
- 13. PSF Python 3;
- 14. PTC Mathcad 15 Academic Floating;
- 15. Tracker Software PDF-XChange Viewer;