

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
ПРИЕМ 2019 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Гибкие роботизированные системы: конструкции, автоматизация, управление и автоматизированные технологии

Направление подготовки/специальность	15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств	
Образовательная программа (направленность (профиль))	Конструирование технологического оборудования	
Специализация	Конструирование технологического оборудования	
Уровень образования	высшее образование - магистратура	
Курс	2	3
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	6	
Виды учебной деятельности	Временной ресурс	
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции	8
	Практические занятия	16
	Лабораторные занятия	24
	ВСЕГО	48
	Самостоятельная работа, ч	168
	ИТОГО, ч	216

Вид промежуточной аттестации	экзамен	Обеспечивающее подразделение	ОМ ИШНПТ
------------------------------	---------	------------------------------	----------

2020г.

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 5. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
ПК(У)-4	Способен выполнять разработку функциональной, логической, технической и экономической организации машиностроительных производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования	ПК(У)-4.В1	Владеть навыками решения научных, технических, организационных и экономических проблем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств
		ПК(У)-4.У1	Уметь применять методы решения научных, технических, организационных проблем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств
		ПК(У)-4.З1	Знать методы решения научных, технических, организационных проблем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	
РД1	Полученные знания и умения помогут при разработке нового и модернизации старого автоматизированного технологического оборудования, конкурентоспособного на мировом рынке машиностроительного производства; дадут возможность осуществлять поиск оптимальных решений при разработке технологий и машиностроительных производств, средств и систем технического и аппаратно-программного обеспечения с учетом требований качества, надежности, стоимости и требований экологии	ПК(У)-4.В1 ПК(У)-4.У1 ПК(У)-4.З1
РД2	Полученные знания и умения помогут правильно выбрать и подобрать соответствующий тип оборудования; помогут формулировать технические задачи с учетом наличия соответствующего оборудования, методик, инструментов, материалов и ограничений в области машиностроения для решения конкретных задач, а также помогут участвовать в разработке планов и программ организации инновационной деятельности на предприятии	ПК(У)-4.В1 ПК(У)-4.У1 ПК(У)-4.З1
РД3	Полученные знания помогут правильно выбрать тип ГПС и подобрать соответствующий тип оборудования; помогут формулировать технические задачи с учетом наличия соответствующего оборудования, методик, инструментов, материалов и ограничений в области машиностроения для решения конкретных задач, а также помогут участвовать в разработке планов и программ организации инновационной деятельности на предприятии	ПК(У)-4.В1 ПК(У)-4.У1 ПК(У)-4.З1

3. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел (модуль) 1. Введение. <i>Основные понятия и определения.</i> <i>Основные технические параметры и характеристики ГПС</i>	РД-1	Лекции	4
		Практические занятия	8
		Лабораторные занятия	20
		Самостоятельная работа	84

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел (модуль) 2. Основные принципы управления ГПС. Механические и электромеханические устройства ГПС	РД-2	Лекции	4
		Практические занятия	8
		Лабораторные занятия	4
		Самостоятельная работа	84

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

4.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература:

1. Скрябин, В. А. Автоматизация производственных процессов в машиностроении : Учебник / Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова, Ивановский ф-л; Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова, Ивановский ф-л; Московский государственный технологический университет "Станкин". — 1. — Москва: ООО "КУРС", 2019. — 320 с. — ВО - Бакалавриат.. — ISBN 978-5-906818-60-7. — ISBN 978-5-16-105407-9. — ISBN 978-5-16-012387-5. Схема доступа: <http://znanium.com/go.php?id=1015046> (дата обращения: 09.03.2020)
2. Крауиньш, Д.П. Автоматизированный электропривод: Учебное пособие. – Томск: Изд-во ТПУ, 2011. -128с. – Текст непосредственный – 20 экз.
3. Анучин, А.С.. Системы управления электроприводов : учебник / Анучин А.С.. — Москва: МЭИ, 2019. — с.. — ISBN 978-5-383-01258-1. Схема доступа: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785383012581.html> (дата обращения: 09.03.2020)
4. Усынин, Ю.С. Системы управления электроприводов: Учеб. Пособие. – 2-е изд., испр. и доп. - Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2004. – 328 с. – Текст непосредственный – 20 экз.

Дополнительная литература:

1. Бахарев, В.П., Куликов, М.Ю., Бортников, И.И. и др. «Проектирование и конструирование в машиностроении. Ч.1. Общие методы проектирования и расчета. Надежность техники»; год издания 2008. Белгород, изд-во ТНТ, 2008 г. - Текст непосредственный – 10 экз.
2. Медведев, В.А.; Вороненко, В.П.; Брюханов, В.Н. Технологические основы гибких производственных систем: Учебник для машиностроительных спец. вузов М: Высшая школа Год: 2000. – 256с. – Текст непосредственный – 4 экз.
3. Качин, Сергей Ильич. Автоматизированный электропривод : учебно-методическое пособие [Электронный ресурс] / С. И. Качин, А. Ю. Чернышев, О. С. Качин; Национальный исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ). — 1 компьютерный файл (pdf; 954 KB). — Томск: Изд-во ТПУ, 2010. — Заглавие с титульного экрана. — Электронная версия печатной публикации. — Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. — Системные требования: Adobe Reader.. Схема доступа: <http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2011/m131.pdf> (дата обращения: 09.03.2020)
4. Житников, Ю.З.; Житников, Б.Ю.; Схиртладзе, А.Г. и др «Автоматизация производственных процессов в машиностроении»; Белгород, изд-во ТНТ, 2009 г. – Текст непосредственный – 2 экз.

5. Схиртладзе, А.Г.; Воронов, В.Н.; Борискин, В.П. «Автоматизация производственных процессов в машиностроении»; Белгород, изд-во ТНТ, 2009 г. – Текст непосредственный – 2 экз.

4.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

1. Электронный курс «Автоматизированные системы приводов технологического оборудования» - URL <http://dev.lms.tpu.ru/course/view.php?id=31>

Используемое лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

1. Dassault Systemes SOLIDWORKS 2020 Education;
2. Document Foundation LibreOffice;
3. Google Chrome;
4. Zoom Zoom