

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
ПРИЕМ 2018 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная

Металлообрабатывающее оборудование			
Направление подготовки/ специальность	15.03.01 Машиностроение		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Машиностроение		
Специализация	Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств		
Уровень образования	высшее образование - бакалавриат		
Курс	3	семестр	6
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	5		
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции	16	
	Практические занятия	32	
	Лабораторные занятия	24	
	ВСЕГО	72	
Самостоятельная работа, ч			108
в т.ч. отдельные виды самостоятельной работы с выделенной промежуточной аттестацией (курсовой проект, курсовая работа)			курсовой проект
ИТОГО, ч			180

Вид промежуточной аттестации	Экзамен, диф.зачет	Обеспечивающее подразделение	ОМ ИШНПТ
---------------------------------	-----------------------	---------------------------------	----------

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 5. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
ПК(У)-2	способен разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	ПК(У)- 2.33	Знает основные модули компоновки технологического оборудования, его классификацию и обоснованность применения
		ПК(У)- 2.У3	Умеет проектировать отдельные узлы технологического оборудования
		ПК(У)- 2.В3	Владеет навыками проектирования высокоскоростных шпиндельных узлов
ПК(У)-3	способен обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	ПК(У)- 3.32	Знает классификацию и особенности компоновки промышленных роботов
		ПК(У)- 3.У2	Умеет разрабатывать и читать кинематические схемы промышленных роботов
		ПК(У)- 3.В2	Владеет навыками чтения конструкторской документации на промышленных роботов
		ПК(У)- 3.33	Знает функционал и строение накопительных и транспортных систем
		ПК(У)- 3.У3	Умеет определять тип накопительного устройства и способ встраивания его в транспортную систему
		ПК(У)- 3.34	Знает состав роботизировано-технологических комплексов и гибких производственных систем
		ПК(У)- 3.У4	Умеет читать кинематические схемы роботизировано-технологических комплексов
ПК(У)-5	умеет проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	ПК(У)- 5.32	Знает принципы диагностики технологического оборудования с ЧПУ
		ПК(У)- 5.У2	Умеет определять период диагностирования систем оборудования с ЧПУ
ПК(У)-12	способен оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	ПК(У)-12.31	Знает стандартные методики проектирования, действующие стандарты конструкторской документации (ЕСКД)
		ПК(У)-12.В1	Владеет навыками оформления конструкторской документации при проектировании стандартных механических передач и деталей машин

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	
РД-1	Применять знания в области теории резания, металлорежущих станков и инструментов	ПК(У)-2
РД-2	Проектировать металлорежущие станки и инструменты для высокотехнологичных машиностроительных производств	ПК(У)-2
РД-3	Применять знания в области робототехнических систем и комплексов, разбирать и проектировать их компоновку	ПК(У)-3
РД-4	Внедрять, эксплуатировать и обслуживать современные высокотехнологические комплексы автоматизированного производства	ПК(У)-5
РД-5	Выполнять расчеты и подготавливать конструкторскую документацию на разработанные станочные модули	ПК(У)-12

Оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации представлены в календарном рейтинг-плане дисциплины.

3. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел (модуль) 1. Основы теории резания	РД-1	Лекции	4
		Практические занятия	6
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	20
Раздел (модуль) 2. Режущий инструмент и инструментальные материалы	РД-2	Лекции	6
		Практические занятия	10
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	40
Раздел (модуль) 3. Металлообрабатывающее оборудование и роботизированные комплексы	РД-1, РД-3, РД-4, РД-5	Лекции	6
		Практические занятия	16
		Лабораторные занятия	24
		Самостоятельная работа	60

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

4.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

1. Сибикин, М. Ю. Современное металлообрабатывающее оборудование : справочник / М. Ю. Сибикин. — Персиановский : Донской ГАУ, 2018. — 308 с. — ISBN 978-5-94275-712-0. — URL: <https://e.lanbook.com/book/151077> (дата обращения: 15.05.2018) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный.
2. Металлорежущие станки : учебник : в 2 томах / В. В. Бушуев, А. В. Еремин, А. А. Какойло, В. М. Макаров. — Москва : Машиностроение, [б. г.]. — Том 2 — 2011. — 586 с. — ISBN 978-5-94275-595-9. — URL: <https://e.lanbook.com/book/3317> (дата обращения: 15.05.2018) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный.
3. Режущий инструмент: учебник для вузов / Д. В. Кожевников [и др.]; под ред. С. В. Кирсанова. — 4-е изд., перераб. и доп. — Москва.: Машиностроение, 2014. — 520 с.: ил.
4. Гуртяков А.М. Металлорежущие станки: учебное пособие / А.М. Гуртяков. — 3-е изд., перераб. и доп. — Томск, 2009. — 350 с.
5. Должиков В.П. Основы программирования и наладки станков с ЧПУ: Учебное пособие. — 2-е изд., перераб. и доп. — Томск: Изд. ТПУ, 2011. — 132 с.

Дополнительная литература

1. Полетика М.Ф. Теория резания. Часть I. Механика процесса реза-ния: учебное пособие. — Томск: Изд. ТПУ, 2001. — 202 с.
2. Аверьянов О.И. Модульный принцип построения станков с ЧПУ. — М.: Машиностроение, 1987. — 232 с.: ил.
3. Справочник технолога-машиностроителя: в 2 т. / под ред. А. М. Дальского; А. Г. Косиловой; Р. К. Мещерякова; А. Г. Сулова. — 5-е изд., испр.. — Москва: Машиностроение-1 Машиностроение, 2003.
4. Роботизированные технологические комплексы и гибкие производственные системы в машиностроении: Альбом схем и чертежей: Учебное пособие для втузов / Ю.М.

Соломенцев, К.П. Жуков, Ю.А. Павлов и др.; Под общ. Ред. Ю.М. Соломенцева. – М.: Машиностроение, 1989. – 192 с.: ил.

4.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

1. Сайт станкостроительной компании DMG MORI: <https://ru.dmgmori.com>
2. Сайт станкостроительной компании АО «СТП «ПЗМЦ»: <http://www.pzmc.org/обзор-станков/>
3. Персональный сайт преподавателя: https://portal.tpu.ru/SHARED/e/EGOREFR/learn/Machine_catting_equipment

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: <https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb>

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

1. Microsoft Visual Studio 2019 Community;
2. Ascon KOMPAS-3D 18 Education Concurrent MCAD ECAD;
3. Zoom Zoom
4. Microsoft Office 2007 Standard Russian Academic