АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРИЕМ 2017 г. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ <u>очная</u>

Тип практики	Практика по получению профессиональных умений и опыта
	профессиональной деятельности

Направление подготовки/	15.03.0	1 Машиностроение	
специальность		-	
Образовательная программа	Машин	ностроение	
(направленность (профиль)		-	
Специализация	Технология, оборудование и автоматизация		
		остроительных производств	
		-	
Уровень образования	высшее образование – бакалавриат		
Период прохождения	с 44 по 47 неделю 2019/2020 учебного года		
Курс	3	семестр	6
Трудоемкость в кредитах		6	
(зачетных единицах)			
Продолжительность недель /			
академических часов			
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная работа, ч		-	
Самостоятельная работа, ч	216		
ИТОГО, ч		216	

Вид промежуточной аттестации	Диф.	Обеспечивающее	ОМ ИШНПТ
	зачет	подразделение	

1. Цели практики

Целями практики является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 6. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенц	наименование	Результаты освоения	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)		
ИИ		ООП	Код	Наименование	
ПК(У)-4	способен участвовать в	i P12	ПК(У)-4.У1	Умеет составлять маршрутные технологические процессы на обработку деталей машин	
	работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки		ПК(У)-4.В1	Владеет опытом составления маршрутного технологического процесса на обработку деталей машин	
	производства новой продукции, проверять качество		ПК(У)-4.У2	Умеет выбирать технологические базы для обработки стандартных деталей	
	монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых		ПК(У)-4.В2	Владеет навыками выбора технологических баз для обработки стандартных деталей машин	
	образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции		ПК(У)-4.В4	Владеет опытом внедрения прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования, оснащенного современными CAD/CAM системами	
			ПК(У)-4.В6	Владеет навыками проектирования технологических процессов автоматизированного производства машиностроительных деталей, в том числе и со специальными свойствами поверхности	
ПК(У)-5	умеет проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	P1, P3, P7, P8, P11, P12	ПК(У)-5.У3	Умеет осваивать новые CAD/CAM/CAE системы с учетом особенностей конструирования и производства деталей	
ПК(У)-6	мероприятия по профилактике производственного травматизма и	мероприятия по профилактике производственного	P1, P5, P11, P12	ПК(У)-6.31	Знает технику безопасности при реализации современных технологических операций, а так же последовательность действий при возникновении чрезвычайной ситуации на технологическом рабочем месте
	заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	нтролировать блюдение ологической зопасности	ПК(У)-6.У1	Умеет соблюдать технику безопасности при выполнении технологических операций на современном оборудовании с применением современной технологической оснастки	
			ПК(У)-6.В1	Владеет навыками соблюдения требований безопасности на конкретных рабочих местах	
			ПК(У)-6.33	Знает технику безопасности рабочем месте технолога и конструктора	
			ПК(У)-6.У3	Умеет соблюдать технику безопасности на рабочем месте цехового технолога	
			ПК(У)-6.В3	Владеет опытом соблюдения техники безопасности на рабочем месте цехового технолога	
			ПК(У)-6.У4	Умеет соблюдать технику безопасности на рабочем	

				месте инженера-конструктора
			ПК(У)-6.В4	Владеет опытом соблюдения техники безопасности на рабочем месте инженера-конструктора
ПК(У)-8	умеет применять методы стандартных испытаний по определению физико-	P1, P4, P6, P8, P11, P12	ПК(У)- 8.У2	Умеет проводить стандартные испытания по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий
	механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий		ПК(У)- 8.В2	Владеет навыками применения стандартных и оригинальных методик для определения физикомеханических свойств и технологических показателей материалов и готовых изделий машиностроительного и производства
			ПК(У)-8.У5	Умеет выбирать способы продления ресурса быстроизнашивающихся деталей машин на всех этапах их жизненного цикла
			ПК(У)-8.У6	Умеет обрабатывать результаты экспериментов, в том числе с использованием пакетов прикладных программ
ПК(У)-9	способен к метрологическому обеспечению	рческому ию Р11, Р12	ПК(У)-9.У1	Умеет использовать типовые методы контроля качества выпускаемой продукции
	технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции		ПК(У)-9.В1	Владеет навыками использования типовых методов контроля качества выпускаемой продукции
ПК(У)-10	умеет учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и	P1, P3, P4, P6, P8	ПК(У)-10.У1	Умеет рассчитывать механические передачи, стандартные деталей вращательного движения, соединения узлов и детали изделий машиностроения
	узлов изделий машиностроения при их проектировании		ПК(У)-10.В1	Владеет навыками расчета механических передач, деталей вращательного движения, соединений узлов и деталей изделий машиностроения
ПК(У)-12	способен оформлять законченные конструкторские документы в	рские рские в P6, P7, P8, P11, P12 ни со диверительный разона и при при при при при при при при при п	ПК(У)-12.У1	Умеет оформлять сборочные чертежи и чертежи деталей, спецификации в соответствии с требованиями ЕСКД
	соответствии со стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам		ПК(У)-12.В1	Владеет навыками оформления конструкторской документации при проектировании стандартных механических передач и деталей машин
			ПК(У)-12.32	Знает стандартные обозначения элементов гидравлических и пневматических систем
			ПК(У)-12.В2	Владеет навыками оформления гидравлческих и пневматических схем стандартных устройств и механизмов

2. Вид практики, способ, форма и место ее проведения

Вид практики: производственная.

Тип практики:

 практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности;

Формы проведения:

Дискретно (по виду практики) — путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения практики

Способ проведения практики:

- стационарная;
- выездная.

Места проведения практики:

- профильные организации;
- структурные подразделения университета.

Лицам с ограниченными возможностями здоровья и инвалидам предоставляются места практик с учетом их состояния здоровья и требований по доступности (в соответствии с рекомендациями ИПРА относительно рекомендованных условий труда).

3. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ООП

После прохождения практики будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения при прохождении практики		Компетенция
Код	Наименование	Компетенция
РП-1	Способность разрабатывать эффективные маршрутные технологические	
	процессы на изготовление деталей с использованием современных	ПК(У)-4,
	САD/САМ/САЕ систем, способен отслеживать и модернизировать	ПК(У)-5
	существующие производственные технологические процессы	
РП-2	Умение обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при	ПК(У)-6,
	разработке и оформлении конструкторской и технологической	ПК(У)-12
	документации, изготовлении изделий машиностроительного и ракето-	
	космического производства, осваивать новые технологические процессы	
	производства продукции.	
РП-3	Способен выполнять расчет деталей с учетом их технические и	
	эксплуатационные характеристик, в том числе и долговечности,	$\Pi K(Y)$ -8,
	проверять результаты расчетов экспериментально, способен выполнять	ПК(У)-9, ПК(У)-10
	метрологический контроль размеров деталей.	11K(3)-10

4. Структура и содержание практики

Содержание этапов практики:

№ недели	Этапы практики, краткое содержание (виды работ)	Формируемый результат обучения
1	Подготовительный этап:	РП-2
	- ознакомление с Положением о практиках ТПУ, рабочей программой	
	практики;	
	 прохождение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны 	
	труда, техники безопасности, пожарной безопасности, правилами	
	внутреннего трудового распорядка;	
	 получение задания на практику. 	
2	Основной этап / Выполнение индивидуального задания:	РП-1
	 анализ выданных чертежей деталей; 	РП-2
	 разработка сборочного чертежа по имеющейся деталировке; 	РП-3
	- анализ материала детали, выданной на технологическую	
	проработку;	

	 анализ конструкции и назначения детали по чертежу; 	
	 разработка маршрутного технологического процесса. 	
3	Заключительный этап:	РП-2
	– заполнение дневника по практике: учет выполненной работы.	РП-3
	– изучение нормативных требований, формирование структуры и	
	содержания отчёта по практике;	
	- написание, редактирование, формирование списка использованных	
	источников информации, оформление приложений.	
	 подготовка отчета по практике; 	
	- выступление с докладами на защите практики.	

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

5.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

- 1. Положение о порядке проведения практики обучающихся в ТПУ (со всеми изменениями) [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Отдел практик и трудоустройства ТПУ. Нормативные документы. URL: http://web.tpu.ru/webcenter/content/conn/WebCenterSpaces-ucm/path/WebCenterSpaces-Root/opit/docs/departments/polozh_03.05.2017.pdf (дата обращения: 10.05.2017).
- 2. ГОСТ Р 8.563-2009 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Методики (методы) измерений [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Кодекс. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации. URL: http://docs.cntd.ru/document/1200077909 (дата обращения: 10.05.2017).
- 3. РМГ 83-2007 Государственная система обеспечения единства измерений. Шкалы измерений. Термины и определения [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Кодекс. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации. URL: http://docs.cntd.ru/document/1200063408 (дата обращения: 10.05.2017).

Дополнительная литература

- 1. Технология машиностроения. Практикум : учебное пособие / под редакцией А. А. Жолобова. Минск : Вышэйшая школа, 2015. 335 с. ISBN 978-985-06-2410-9. URL: https://e.lanbook.com/book/65611 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. Пользователей.
- 2. Зубарев, Ю. М. Технология автоматизированного машиностроения. Проектирование и разработка технологических процессов : учебное пособие / Ю. М. Зубарев, А. В. Приемышев, В. Г. Юрьев. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 312 с. ISBN 978-5-8114-4955-2. URL: https://e.lanbook.com/book/143245 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. Пользователей.
- 3. Анурьев, В. И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3-х т : справочник / В. И. Анурьев ; под редакцией И. Н. Жестковой. 10-е изд. Москва : Машиностроение, 2015. 928 с. ISBN 978-5-9906087-6-4. URL: https://e.lanbook.com/book/107150 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 4. Материаловедение и технологии материалов: учебное пособие / К.О. Базалеева, С.А. Пахомова, А.Е. Смирнов [и др.]. Москва: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2016. 41 с. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/103460 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. пользователей.

- 5. Болтон У. Конструкционные материалы: металлы, сплавы, полимеры, керамика, композиты. Карманный справочник: справочник / У.Болтон. 3-е изд. Москва: ДМК Пресс, 2010. 319 с. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/61016 (дата обращения: 10.05.2017). Режим доступа: для авториз. пользователей
- 6. Седых, Л. В. Технология машиностроения: практикум / Л. В. Седых. Москва : МИСИС, 2015. 73 с. ISBN 978-5-87623-854-2. —URL: https://e.lanbook.com/book/69757 (дата обращения: 31.10.2020).
- 7. Положение о выпускных квалификационных работах бакалавра, специалиста, магистра в Томском политехническом университете [Электронный ресурс] / Текст: электронный // Нормативное обеспечение образовательной деятельности ТПУ. Государственная итоговая аттестация. URL: https://portal.tpu.ru/standard/final_attestation/Tab/.. (дата обращения: 10.05.2017)
- 8. Новиков, Ю. Н. Подготовка и защита бакалаврской работы, магистерской диссертации, дипломного проекта: учебное пособие / Ю. Н. Новиков. 4-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2019. 34 с. —URL: https://e.lanbook.com/book/122187 (дата обращения: 10.05.2017) Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. Текст: электронный
- 9. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств: учебник /В. А. Тимирязев, А. Г. Схиртладзе, Н. П. Солнышкин, С. И. Дмитриев. Санкт-Петербург: Лань, 2014. 384 с URL: https://e.lanbook.com/book/50682 (дата обращения: 10.05.2017).
- 10. Должиков, В. П. Технологии наукоемких машиностроительных производств: учебное пособие / В. П. Должиков. 2-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2016. 304 с.— URL: https://e.lanbook.com/book/81559 (дата обращения: 31.03.2017).
- 11. Чупин, А. В. Автоматизация технологических процессов и производств: учебное пособие / А. В. Чупин. Кемерово: КемГУ, 2013. 151 с. URL: https://e.lanbook.com/book/45650 (дата обращения: 31.03.2017).
- 12. Моисеев, В. Б. Основы технологии машиностроения. Оценка факторов, влияющих на точность механической обработки: учебное пособие / В. Б. Моисеев, А. В. Ланщиков, Е. А. Колганов. Пенза: ПензГТУ, 2013. 47 с. URL: https://e.lanbook.com/book/62458 (дата обращения: 31.03.2017)
- 13. Дуваров, В. Б. Технология конструкционных материалов : учебное пособие / В. Б. Дуваров, Т. В. Хмеленко. Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2012. 115 с. URL: https://e.lanbook.com/book/69423 c

5.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

- 1. Коллекция электронных книг и журналов издательства Elsevier https://www.sciencedirect.com
- 2. База данных журналов, книг, книжных серий, протоколов, электронных справочников SpringerLink https://link.springer.com
- 3. Коллекция книг и журналов Google books https://books.google.com
- 4. Единая государственная информационная система учета (ЕГИСУ) НИОКТР http://rosrid.ru
- 5. Delcam FeatureCAM сайт фирмы DELCAM в России http://www.delcam.ru/products/featurecam/featurecam.htm
- 6. APM WinMachine HTЦ AΠM http://www.apm.ru/rus/machinebuilding/
- 7. Электронно-лучевая обработка в многофункциональных установках http://www.niat.ru.
- 8. проекты POCHAHO по кластерам http://www.rusnano.com/Section.aspx/Show/25811#nanomaterial

- 9. Ультразвуковая размерная обработка материалов <u>http://u-sonic.ru/book/export/html/185</u>
- 10. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU https://elibrary.ru
- 11. Электронно-библиотечная система «Лань» https://e.lanbook.com/
- 12. Электронно-библиотечная система «ZNANIUM.COM» https://new.znanium.com/
- 13. Электронно-библиотечная система «Юрайт» https://urait.ru/
- 14. Электронно-библиотечная система «Консультант студента» http://www.studentlibrary.ru

Информационно-справочные системы:

- 1. Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb
 - 1. Видео-ресурсы:
- Кивганов Д. Инструменты ученого: ORCID, Scopus, Google-академия https://www.youtube.com/watch?v=qcehVtESRUY
- Семинар «Использование реферативной базы данных Scopus в научной работе» https://www.youtube.com/watch?v=laE-16C3RN8
- Константинов Д. Поиск научной информации https://www.youtube.com/watch?v=ycm-llbZwV4

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

- 1. 7-Zip;
- 2. Adobe Acrobat Reader DC;
- 3. Adobe Flash Player;
- 4. AkelPad; Ascon KOMPAS-3D 18 Education Concurrent MCAD ECAD;
- 5. Autodesk Inventor Professional 2015 Education;
- 6. Dassault Systemes SOLIDWORKS 2020 Education;
- 7. Document Foundation LibreOffice;
- 8. Google Chrome;
- 9. Lazarus:
- 10. MathWorks MATLAB Full Suite R2020a;
- 11. Microsoft Visual Studio 2019 Community;
- 12. Mozilla Firefox ESR;
- 13. PSF Python 3;
- 14. PTC Mathcad 15 Academic Floating;
- 15. Tracker Software PDF-XChange Viewer;
- 16. WinDjView