

"	"	20	Г
---	---	----	---

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
Прием 2020 года

Федеральный государственный образовательный стандарт	№ 1504 от 21.11.2014 г.
Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт	Приказ № 16953 от 21.12.2018 г.
Выпускающее подразделение	Инженерная школа не разрушающего контроля и безопасности Отделение электронной инженерии
Вид профессиональной деятельности / Тип задач профессиональной деятельности (основной)	Научно-исследовательский и педагогический
Вид (виды) профессиональной деятельности / Тип (типы) задач профессиональной деятельности (дополнительный (-ые))	Производственно- технологический

[illegible]

Обозначения: "-" - Теоретическое обучение и рассредоточенные практики "К" - Конференц-неделя ":" - Экзаменационная сессия "О" - Учебная практика "Х" - Производственная практика "Хпд" - Преддипломная практика "/" - Государственная аттестация "=" - Каникулы "Г" - Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
" "	Теоретическое обучение и рассредоточенные практики	16	16	32	16		16	48
"К"	Конференц-неделя	2	2	4	2		2	6
"Э"	Экзаменационная сессия	2	2	4	2		2	6
"О"	Учебная практика		4	4				4
"Х"	Производственная практика					6	6	6
"Хпд"	Преддипломная практика					12	12	12
"Г"	Государственная аттестация					4	4	4
"="	Каникулы	2	5	7	1	8	9	16
"Г"	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	1		1	1		1	2
Итого:		23	29	52	22	30	52	104
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)		20	24	44	20	22	42	86

№	Наименование	Форма контроля				Кредиты (зачетные единицы)	Объем работы			Контактная (аудиторная) работа			Распределение по курсам и семестрам (Контакт. (Ауд)/СРС + Контр. в сем. часов в неделю)				Обесп. подр.	Кол-во студ. ЛБ*	Кол-во студ. ПР*
		Экз	Зач	КР	КП		Всего	Контакт. (Ауд)	СРС + Контр. в сем.	ЛК	ЛБ	Сем. (ПР)	1 курс		2 курс				
													1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.			
	Семестр 1	3	5,1*	1	27	972	272	700	72	56	144								
M1.BM1.1	Философские и методологические проблемы науки и техники	1			3	108	32	76	16		16	2/4				ОСГН			
M1.BM1.2	Профессиональная подготовка на английском языке		1		3	108	32	76			32	2/4				ОЭИ			
M1.BM2.1	Новые конструкционные материалы	1			6	216	64	152	8		56	4/8				ОЭИ			
M1.BM1.1	Технология и оборудование контактной сварки	1	1*	1	3	108	48	60	16	16	16	3/3				ОЭИ			
M1.BM1.3	Автоматизация сварочных процессов		1		3	108	48	60	8	40		3/3				ОЭИ			
M1.BM2.1	Дисциплины по выбору студента		1		2	72	32	40	16		16	2/2				прочее			
M2.B.1.1	Педагогическая практика. Основы педагогической деятельности		1		1	36	16	20	8		8	1/1				УНЦ ОТВО			
M2.B.2.1	Научно-исследовательская работа в семестре		1		6	216		216				0/12				ОЭИ			
	Семестр 2	3	4,3*	1	33	1188	224	964	40	144	40								
M1.BM1.2	Профессиональная подготовка на английском языке		2		3	108	32	76			32		2/4			ОЭИ			
M1.BM2.2	Методы математического моделирования	2			3	108	32	76	8	24			2/4			ОЭИ			
M1.BM1.2	Технологическая оснастка	2	2*	2	6	216	80	136	16	56	8		5/7			ОЭИ			
M1.BM1.4	Системы автоматизированного проектирования электронных средств	2	2*		3	108	32	76	8	24			2/4			ОЭИ			
M1.BM1.5	Специальные методы сварки и пайки		2		3	108	48	60	8	40			3/3			ОЭИ			
M2.B.1.2	Педагогическая практика		2		3	108		108					0/6			ОЭИ			
M2.B.2.1	Научно-исследовательская работа в семестре		2		6	216		216					0/12			ОЭИ			
M2.B.3.1	Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков		2*		6	216	**	216					+			ОЭИ			
ФД.В.1	Факультативные дисциплины по выбору студента		2		5	180	80	100	80				5/5			прочее			
	Семестр 3	3	2,1*	1	27	972	224	748	32	144	48								
M1.BM1.6	Сварка полимерных материалов		3		3	108	48	60	8	40			3/3			ОЭИ			
M1.BM3.1.1.1	Алгоритмы управления сварочными процессами	3			6	216	64	152	8	40	16		4/8			ОЭИ			
M1.BM3.1.1.2	Конструирование и технология электронных и механотронных устройств специального назначения	3			6	216	64	152	8	40	16		4/8			ОЭИ			
M1.BM3.1.2.1	Организация и планирование производства	3	3*	3	6	216	64	152	8	40	16		4/8			ОЭИ			
M1.BM3.1.2.2	Аппаратные и программные средства обработки аналоговых сигналов (DSP)	3	3*	3	6	216	64	152	8	40	16		4/8			ОЭИ			
M1.BM3.1.3.1	Контроль качества сварных соединений	3			6	216	48	168	8	24	16		3/9			ОЭИ			
M1.BM3.1.3.2	Автоматизированные системы обеспечения надежности и качества электронных средств	3			6	216	48	168	8	24	16		3/9			ОЭИ			
M2.B.2.1	Научно-исследовательская работа в семестре		3		6	216		216					0/12			ОЭИ			
ФД.В.1	Факультативные дисциплины по выбору студента		3		5	180	80	100											

№	Наименование	Форма контроля				Кредиты (зачетные единицы)	Объем работы			Контактная (аудиторная) работа			Распределение по курсам и семестрам (Контакт. (Ауд)/СРС + Контр. в сем. часов в неделю)				Обесп. подр.	Кол-во студ. ЛБ*	Кол-во студ. ПР*
		Экз	Зач	КР	КП		Всего	Контакт. (Ауд)	СРС + Контр. в сем.	ЛК	ЛБ	Сем. (ПР)	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.			
М3.Б.1	Выпускная квалификационная работа магистра (подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы)					6	216	**	216							+	ОЭИ		
СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО УЧЕБНОМУ ПЛАНУ:																			
	Семестр 1, суммарно					27	972	272	700	72	56	144							
	Семестр 2, суммарно					33	1188	224	964	40	144	40							
	Семестр 3, суммарно					27	972	224	748	32	144	48							
	Семестр 4, суммарно					33	1188		1188										
	Общий объем программы					120	4320	720	3600	144	344	232	54	54	54	54			
	Количество кредитов (зачетных единиц), в т.ч. на практики и государственную итоговую аттестацию по семестрам и курсам					120							27	33	27	33			
	Количество часов, отведенных на занятия лекционного типа по блоку 1 "Дисциплины (модули)" в соответствии с ФГОС																		
	Процентная доля занятий лекционного типа по ООП					20													
	Количество экзаменов					9							3	3	3				
	Количество зачетов					11							5	4	2				
	Количество дифференцированных зачетов					7							1	3	1	2			
	Количество курсовых работ					2								1	1				
	Количество курсовых проектов					2							1	1					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Форма контроля, отмеченная знаком "**", обозначает дифференцированный зачет
2. Трудоемкость 1 недели всех видов практик, научных исследований и государственной итоговой аттестации составляет 1,5 кредита (зачетных единицы) - 54 часа
3. ** - без учета перечня отдельных видов работ, по которым количество контактных часов во взаимодействии с преподавателем устанавливается на 1 обучающегося в соответствии с нормами времени
4. Распределение по курсам и семестрам, отмеченное знаком "+", обозначает деятельность обучающихся, которая реализуется в непрерывные периоды учебного времени

Проректор по образовательной деятельности	М.А.Соловьев
Начальник учебно-методического отдела	М.А.Александрова
Директор инженерной школы неразрушающего контроля и безопасности	Д.А.Седнев
Заведующий кафедрой - руководитель отделения на правах кафедры отделения электронной инженерии	П.Ф.Баранов
Руководитель ООП Машины и технологии сварочного производства	А.С.Киселев
Руководитель специализации Машины и технологии сварочного производства	А.С.Киселев