

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ИШНПТ
 А.Н. Яковлев
«10» июня 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ПРИЕМ 2016 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ с

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ И ТЕХНОЛОГИИ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ				
Направление подготовки/ специальность	15.03.01 Машиностроение			
Образовательная программа (направленность (профиль))	Оборудование и технология сварочного производства			
Специализация				
Уровень образования	высшее образование – бакалавриат			
Курс	5	семестр	9	
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	3			
Виды учебной деятельности	Временной ресурс			
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции		8	
	Практические занятия		4	
	Лабораторные занятия		4	
	ВСЕГО		16	
Самостоятельная работа, ч			92	
ИТОГО, ч			108	
Вид промежуточной аттестации	Зачет	Обеспечивающее подразделение		ОЭИ
Заведующий кафедрой – руководитель отделения на правах кафедры Руководитель ООП Преподаватель				Клименов В.А.
				Першина А.А.
				Клименов В.А.

2020 г.

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 6. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Профессиональная деятельность:					
Код компетенции	Наименование компетенции	Результаты освоения ООП	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)		
			Код	Наименование	
ПК(У)-19	способен участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	Р10	ПК(У)-19.В4	Владеет навыками работы над инновационными проектами по соединению материалов сваркой давлением	
			ПК(У)-19.У4	Умеет использовать базовые методы исследовательской деятельности при разработке проектов по соединению материалов сваркой давлением	
			ПК(У)-19.34	Знает параметры технологических возможностей основных способов сварки давлением	
ДПК(У)-2	Способен составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест, производить расчет производственной мощности и загрузки оборудования		ДПК(У)-2.31	Знает технические характеристики и требования к размещению оборудования для сварки давлением	
			ДПК(У)-2.У1	Умеет производить расчет требуемой мощности машин для контактной сварки согласно требуемым параметрам режима сварки давлением	
			ДПК(У)-2.В1	Владеет навыком расчет загрузки оборудования для сварки давлением в зависимости от конкретной производственной задачи	

2. Место дисциплины в структуре ООП

Дисциплина относится к вариативной части (часть, формируемая участниками образовательных отношений) Блока 1 учебного плана образовательной программы (элективная дисциплина).

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	
РД-1	Применять базовые естественнонаучные и математические знания для решения научных и инженерных задач в области построения, анализа и моделирования типовых технологических процессов в машиностроении.	ПК(У)-10
РД-2	К производственно-технологической работе в области наукоемких технологий, высокоэффективных методов обработки деталей машин, связанной с выбором необходимых методов оценки, анализа и исследования технологических процессов изготовления конку-	ПК(У)-10

	рентоспособной продукции	
РД-3	Уметь самостоятельно осуществлять поиск, получать и анализировать профильную научно-техническую информацию, необходимую для решения конкретных инженерных задач	ДПК (У)-2

Оценочные мероприятия текущего контроля и промежуточной аттестации представлены в календарном рейтинг-плане дисциплины.

4. Структура и содержание дисциплины

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел (модуль) 1. Технологии и оборудование газопламенного, детонационного, индукционного и электродугового нанесения покрытий	РД-1	Лекции	2
	РД-2	Практические занятия	2
	РД-3	Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	23
Раздел (модуль) 2. Электродуговая наплавка покрытий	РД-1	Лекции	2
	РД-2	Практические занятия	-
	РД-3	Лабораторные занятия	2
		Самостоятельная работа	23
Раздел (модуль) 3. Электрохимические методы нанесения покрытий	РД-2	Лекции	2
	РД-3	Практические занятия	2
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	23
Раздел (модуль) 4. Вакуумное осаждение покрытий	РД-2	Лекции	2
	РД-3	Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	2
		Самостоятельная работа	23

Содержание разделов дисциплины:

Раздел 1. Технологии и оборудование газопламенного, детонационного, индукционного и электродугового нанесения покрытий.

Введение. Технологии газотермического напыления покрытий. Газопламенные методы. Схема газопламенного распыления проволоки. Принцип действия установки для газопламенного распыления. Схема газовой горелки для нанесения покрытий путем распыления порошков. Детонационное напыление. Индукционный метод напыления покрытий. Электродуговой метод нанесения покрытий

Темы лекций:

1. Введение. Технологии газотермического напыления покрытий

Названия практических занятий:

1. Изучение конструктивных особенностей и схемы работы универсальной вакуумной установки нанесения нанокompозитных покрытий УВН-05МД, освоение основных режимов ее эксплуатации, приемов управления и техники безопасности. Ч.1

Раздел 2. Электродуговая наплавка покрытий

Электродуговая наплавка покрытий. Лазерная наплавка покрытий. Лазерное упрочнение штамповой оснастки и режущего инструмента. Оборудование для лазерной обработки. Электроннолучевая наплавка покрытий. Применяемое оборудование. Особенности и области применения разных методов наплавки.

Темы лекций:

1. Электродуговая наплавка покрытий. Лазерная наплавка покрытий. Электроннолучевая наплавка покрытий

Названия лабораторных работ:

1. Магнетронный метод осаждения нанокompозитных покрытий Ti-Al-N на экспериментальные образцы с помощью вакуумной установки УВН-015МИ «Квант»

Раздел 3. Электрохимические методы нанесения покрытий

Электрохимические методы нанесения покрытий. Закон Фарадея. Явление концентрационной поляризации электролита. Технологические схемы нанесения электрохимических покрытий. ГОСТы. Никелирование. Хромирование изделий. Износостойкие композиционные покрытия на основе хромирования изделий с ультрадисперсными алмазами. Меднение изделий. Бронзовые покрытия. Оксидирование изделий. Анодное оксидирование (анодирование) алюминиевых и титановых сплавов. Микродуговое оксидирование. Оборудование для МДО. Газофазные методы нанесения покрытий. Примеры реакций. Усовершенствования метода

Темы лекций:

1. Электрохимические методы нанесения покрытий.

Названия практических занятий:

1. Износостойкие композиционные покрытия

Раздел 4. Вакуумное осаждение покрытий

Вакуумное осаждение покрытий. Общая схема вакуумного напыления покрытий. Методы вакуумного напыления покрытий. Законы Ламберта-Кнудсена. Схемы вакуумного напыления покрытий методом термического испарения. Недостатки и преимущества. Применения. Вакуумно-дуговое нанесение покрытий. Метод конденсации покрытия с ионной бомбардировкой. Капельная фракция, факторы влияющие на нее и способы уменьшения капельной фракции в покрытиях. Технологическое оборудование. Нанесение многокомпонентных покрытий со специальными свойствами. Методы и схема ионного распыления. Коэффициент распыления. Основные преимущества распыления. Оборудование и технологии ионного распыления. Диодная и триодная схема напыления покрытий. Метод магнетронного напыления покрытий. Схематическое изображение магнетронной распылительной системы. Конструкция планарного кругового магнетрона. Способы магнетронного осаждения покрытий. Технологическое оборудование. Недостатки при магнетронном напылении покрытий и способы их преодоления

Темы лекций:

1. Вакуумное осаждение покрытий. Нанесение многокомпонентных покрытий со специальными свойствами

Названия лабораторных работ:

1. Изучение технологического процесса вакуумно-дугового напыления покрытий на основе алюминиевого сплава на образцы из конструкционной стали, получение образцов покрытий и определение их толщины

5. Организация самостоятельной работы студентов

Самостоятельная работа студентов при изучении дисциплины (модуля) предусмотрена в

следующих видах и формах:

- Работа с лекционным материалом, поиск и обзор литературы и электронных источников информации по индивидуально заданной проблеме курса;
- Изучение тем, вынесенных на самостоятельную проработку;
- Поиск, анализ, структурирование и презентация информации;
- Выполнение домашних заданий, расчетно-графических работ и домашних контрольных работ;
- Подготовка к лабораторным работам и семинарским занятиям;
- Подготовка к оценивающим мероприятиям.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

1. Кирюханцев-Корнеев, Ф. В. Научные и технологические принципы нанесения покрытий методами физического и химического осаждения : методы получения и исследования покрытий : учебное пособие / Ф. В. Кирюханцев-Корнеев. — Москва : МИСИС, 2015. — 56 с. — URL: <https://e.lanbook.com/book/117137> (дата обращения: 15.05.2017) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный.
2. Березин, Е. К. Основы метода газотермического нанесения покрытий : учебное пособие / Е. К. Березин, В. В. Глебов, М. А. Глебова. — Нижний Новгород : ВГУВТ, 2013. — 119 с. — URL: <https://e.lanbook.com/book/51558> (дата обращения: 15.05.2017) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный
3. Современные технологии модифицирования поверхности металлических материалов и нанесения покрытий : методические указания к выполнению лабораторных работ [Электронный ресурс] / Б. С. Зенин; Томский политехнический университет (ТПУ). — 1 компьютерный файл (pdf; 2.5 Mb). — Томск: Изд-во ТПУ, 2008.— Доступ из корпоративной сети ТПУ. — Системные требования: Adobe Reader. Схема доступа: <http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2010/m166.pdf>
4. Гончаров, В. С. Методы упрочнения конструкционных материалов. Функциональные покрытия : учебное пособие / В. С. Гончаров. — Тольятти : ТГУ, 2017. — 205 с. — ISBN 978-5-8259-1016-1. — Текст : электронный// Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/139669> (дата обращения: 15.05.2017) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный.

Дополнительная литература

1. Зубарев, Ю. М. Специальные методы обработки заготовок в машиностроении : учебное пособие / Ю. М. Зубарев. — Санкт-Петербург : Лань, 2015. — 400 с. — ISBN 978-5-8114-1856-5. — URL: <https://e.lanbook.com/book/64330> (дата обращения: 15.05.2017) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный.
2. Кайдриков, Р. А. Электрохимические методы оценки коррозионной стойкости многослойных гальванических покрытий : учебное пособие / Р. А. Кайдриков, С. С. Виноградова, Б. Л. Журавлев. — Казань : КНИТУ, 2010. — 140 с. - URL: <https://e.lanbook.com/book/13366> (дата обращения: 15.05.2017) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный
3. Технологии конструкционных наноструктурных материалов и покрыти / П. А. Витязь, А. Ф. Ильющенко, М. Л. Хейфец, С. А. Чижик. — Минск : Белорусская наука,

2011. — 283 с. — ISBN 978-985-08-1292-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/90526> (дата обращения: 15.05.2017) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный.

4. Быков, Ю. А. Методы исследования материалов и покрытий : учебное пособие / Ю. А. Быков, С. Д. Карпухин. — Москва : МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2015. — 45 с. — ISBN 978-5-7038-4192-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/103350> (дата обращения: 15.05.2017) - Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. - Текст: электронный

5.

6.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

1. *Материаловедение и технология конструкционных материалов*

<https://eor.lms.tpu.ru/course/view.php?id=845>

2. *Инженерия будущего* [https://openedu.tpu.ru/courses/course-](https://openedu.tpu.ru/courses/course-v1:TPU+IL_2+2016_C2/about)

[v1:TPU+IL_2+2016_C2/about](https://openedu.tpu.ru/courses/course-v1:TPU+IL_2+2016_C2/about)

3. *Применение аддитивных технологий в 3D-печати и прототипировании*

<https://online.edu.ru/ru/courses/item/?id=1331>

4. *Специалисты будущего - Материаловедение и технологии материалов*

<https://www.youtube.com/watch?v=H3oQUG4IXKs>

5. Справочные материалы на сайте преподавателя

<https://portal.tpu.ru/SHARED/s/SERGEEVVP/Tab1>

6. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU – <https://elibrary.ru>

7. Электронно-библиотечная система «Лань» - <https://e.lanbook.com/>

8. Электронно-библиотечная система «ZNANIUM.COM» - <https://new.znanium.com/>

9. Электронно-библиотечная система «Юрайт» - <https://urait.ru/>

10. Электронно-библиотечная система «Консультант студента»

<http://www.studentlibrary.ru>

Информационно-справочные системы:

1. Информационно-справочная система КОДЕКС – <https://kodeks.ru/>

2. Справочно-правовая система КонсультантПлюс – <http://www.consultant.ru/>

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

1. Microsoft Office 2007 Standard Russian Academic

7. Особые требования к материально-техническому обеспечению дисциплины

В учебном процессе используется следующее лабораторное оборудование для практических и лабораторных занятий:

№	Наименование специальных помещений	Наименование оборудования
1.	Аудитория для проведения учебных занятий всех типов, курсового проектирования, консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации (учебная лаборатория) 634034 г. Томская область, Томск, Тимакова, д.12, учебный корпус №16а, аудитория	Комплект учебной мебели на 10 посадочных мест; Шкаф для одежды - 1 шт.; Компьютер - 9 шт.

	210/6	
2.	Аудитория для проведения учебных занятий всех типов, курсового проектирования, консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации (научная лаборатория) 634034, Томская область, г. Томск, Ленина проспект, 43, 106	Комплект учебной мебели на 3 посадочных мест; Шкаф для документов - 2 шт.; Полка - 1 шт.; Компьютер - 5 шт.; Принтер - 2 шт. Вакуумный эксикатор PS - 1 шт.; Компрессор JUN-AIR 3-4 - 1 шт.; Портативный pH/мВ/С-метр MAPK-903 - 1 шт.; Вакуумный откачной пост HiCube 80 Eco - 1 шт.; Рентгеновский дифрактометр XRD-7000S с вертикальным высокоточным гониометром - 1 шт.; Лабораторная установка для пучковой обработки и магнетронного напыления - 1 шт.; Вакуумно-дуговой генератор фильтрованной металлической плазмы - 1 шт.; Система охлаждения и терморегулирования ионно-плазменной установки - 1 шт.; Герметичный перчаточный бокс серии СПЕКС ГБ 02М - 1 шт.;
3.	Аудитория для проведения учебных занятий всех типов, курсового проектирования, консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации (научная лаборатория) 634034 г. Томская область, Томск, Тимакова, д.12, учебный корпус №16а, 304-поточная лекционная аудитория	– Комплект учебной мебели на 60 посадочных мест; – Компьютер - 2 шт.; – Проектор - 1 шт.; – Телевизор - 2 шт.

Рабочая программа составлена на основе Общей характеристики образовательной программы по направлению 15.03.01 Машиностроение, профиль «Оборудование и технология сварочного производства» (приема 2016 г., заочная форма обучения).

Разработчик(и):

Должность	ФИО
Профессор ОМ	В.П. Сергеев

Программа одобрена на заседании кафедры оборудования и технологии сварочного производства (протокол от «30» июня 2016 г. №27).

Заведующий кафедрой – руководитель Отделения
Электронной инженерии, к.т.н., доцент  /П.Ф. Баранов/

Лист изменений рабочей программы дисциплины

Учебный год	Содержание /изменение	Обсуждено на заседании Отделения электронной инженерии (протокол)
2020/2021 учебный год	1. Обновлено программное обеспечение 2. Обновлен состав профессиональных баз данных и информационно-справочных систем 3. Обновлено содержание разделов дисциплины 4. Обновлен список литературы, в том числе ссылок ЭБС	От 01.09.2020 г. №37