АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

ПРИЕМ 2017 г. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ <u>заочная</u>

Технология и оборудование сварки давлением

Направление подготовки/ специальность	15.03.01 Машиностроение			
Образовательная программа (направленность (профиль)) Специализация	Оборудование и технология сварочного производства			
Уровень образования	высшее образование - бакалавриат			
Курс	4-5	семестр	8/9	
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)			3	
Виды учебной деятельности		Време	енной ресурс	
	Лекции		8	
Контактная (аудиторная)	Практические занятия		4	
работа, ч	Лабораторные занятия		4	
	ВСЕГО		16	
Самостоятельная работа, ч			ч 92	
		ИТОГО,	ч 108	

Вид промежуточной	Вид промежуточной Экзамен		ОЭИ ИШНКБ
аттестации		подразделение	

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП характеристики ООП) состава компетенций Общей для подготовки к

профессиональной леятельности.

Код	Наименование компетенции	Результаты освоения ООП	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)		
енции			Код	Наименование	
ПК(У) -19	участвовать в работе над инновационн ыми проектами, используя базовые методы		ПК(У)- 19.В4	Владеет навыками работы над инновационными проектами по соединению материалов сваркой давлением	
			ПК(У)- 19.У4	Умеет использовать базовые методы исследовательской деятельности при разработке проектов по соединению материалов сваркой давлением	
исследователь ской деятельности		ПК(У)- 19.34	Знает параметры технологических возможностей основных способов сварки давлением		
ДПК обрания (У)-2 прой	Способен составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест, производить расчет производственн ой мощности и загрузки оборудования	P10	ДПК (У)-2.31	Знает технические характеристики и требования к размещению оборудования для сварки давлением	
			ДПК (У)- 2.У1	Умеет производить расчет требуемой мощности машин для контактной сварки согласно требуемым параметрам режима сварки давлением	
			ДПК (У)- 2.В1	Владеет навыком расчет загрузки оборудования для сварки давлением в зависимости от конкретной производственной задачи	

2. Планируемые результаты обучения по дисциплины (модулю)

	Компетенция				
Код	Наименование				
РД-1	Применять глубокие знания для решения технических и				
1,7,1	технологических проблем контактной сварки	ПК(У)-10			
	Ставить и решать инновационные задачи по применению				
РД-2	необходимого оборудования для контактной сварки при	ПК(У)-10			
	изготовлении соответствующей продукции				
	Проектировать принципиально новые конструкции оборудования				
РД-3	РД-3 и приспособлений для сборки и сварки, конкурентоспособные на				
	мировом рынке машиностроительного производства				

3. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по дисциплине	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.
Раздел 1. Холодная сварка.	РД-1, РД-2,	Лекции	2
Природа образования соединения.	РД-3	Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
Раздел 2. Сварка взрывом.		Самостоятельная работа	23
Раздел 3. Магнитно-импульсная	РД-1, РД-2,	Лекции	2
сварка.	РД-3	Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
Раздел 4.Сварка трением.		Самостоятельная работа	23
Раздел 5. Ультразвуковая сварка.	РД-1, РД-2,	Лекции	2
	РД-3	Практические занятия	2
Раздел 6.Контактная точечная		Лабораторные занятия	2
сварка.		Самостоятельная работа	23
Раздел 7. Контактная стыковая	РД-1, РД-2,	Лекции	2
сварка сопротивлением и	РД-3	Практические занятия	2
оплавлением.		Лабораторные занятия	2
Раздел 8 . Контактная шовная сварка.		Самостоятельная работа	23

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

4.1. Учебно-методическое обеспечение Основная литература:

- 1. Зорин Е. Е. Лабораторный практикум: электродуговая, контактная сварка и контроль качества сварных соединений: учебное пособие. 2-е изд., стер., СПб.: Лань, 2017. 168 с. Схема доступа: https://e.lanbook.com/book/115659
- 2. Гуреева, М. А. Технология и оборудование для контактной сварки / М. А. Гуреева, В. В. Овчинников. Вологда : Инфра-Инженерия, 2020. 272 с. Схема доступа: https://e.lanbook.com/book/148395
- 3. Банов М. Д. Технология и оборудование контактной сварки: учебник / М. Д. Банов. Москва: Академия, 2014. 224 с.

Дополнительная литература:

- 1. Применение эффекта сверхпластичности сталей в инструментальном производстве / С. Ф. Гнюсов [и др.]; Томский политехнический университет (ТПУ). Томск: Изд-во НТЛ, 2008. 237 с.: ил.. Библиогр.: с. 213-234.. ISBN 978-5-89503-383-3.
- 2. Оголихин, Виктор Михайлович. Сварка взрывом в электрометаллургии / В. М. Оголихин, И. В. Яковлев; Российская академия наук (РАН), Сибирское отделение (СО), Институт гидродинамики им. М. А. Лаврентьева (ИГиЛ); под ред. Б. Д. Аннина. Новосибирск: Изд-во СО РАН, 2009. 160 с.: ил.. Библиогр.: с. 140-156.. ISBN 978-5-7692-1043-3.
- 3. Герасимова, Лилия Петровна. Стандартные методы контроля качества металлических материалов, сварных и паяных соединений : [справочник] / Л. П. Герасимова, Д. Е. Голубков, Ю. П. Гук. Москва: ЭКОМЕТ, 2007. 664 с.: ил.. ISBN 978-5-89594-142-3.
- 4. Люшинский, Анатолий Владимирович. Современные технологии сварки. Инженернофизические основы: учебное пособие / А. В. Люшинский. Долгопрудный: Интеллект, 2013. 240 с.: ил.. Библиогр.: с. 239.. ISBN 978-5-91559-126-3.

6.2 Информационное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMSMOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

- 1. Электронный курс «Производство сварных конструкций»/Ссылка: http://stud.lms.tpu.ru/course/view.php?id=1512.
 - 2. http://websvarka/ru
 - 3. http://svarka/com
 - 4. http://osvarke/com
 - 5. http://weldportal/ru
 - 2. https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb информационно-справочные системы и профессиональные базы данных HTБ.

Используемое лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем** лицензионного программного обеспечения ТПУ):

- 1. Windows
- 2. Chrome
- 3. Firefox ESR
- 4. PowerPoint
- 5. Acrobat Reader
- 6. Zoom
- 7. Компас-3D V16
- 8. SolidWorks
- 9. СПРУТТП
- 10. Kodeks
- 11. Microsoft Office 2007 Standard Russian Academic;
- 12. Document Foundation LibreOffice;
- 13. Zoom Zoom