

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

**ПРИЕМ 2018 г.
ФОРМА ОБУЧЕНИЯ очная**

Технология и оборудование варки давлением

Направление подготовки/ специальность	15.03.01 Машиностроение		
Образовательная программа (направленность (профиль))	Оборудование и технология сварочного производства		
Специализация			
Уровень образования	высшее образование - бакалавриат		
Курс	4	семестр	8
Трудоемкость в кредитах (зачетных единицах)	3		
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
Контактная (аудиторная) работа, ч	Лекции	11	
	Практические занятия	33	
	Лабораторные занятия	-	
	Контактн. (ауд.)	44	
Самостоятельная работа, ч		64	
ИТОГО, ч		108	

Вид промежуточной аттестации	Экзамен	Обеспечивающее подразделение	ОЭИ ИШНКБ
---------------------------------	----------------	---------------------------------	------------------

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п.5.5 Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компетенции	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
		Код	Наименование
ПК(У)-19	способен участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	ПК(У)-19.В4	Владеет навыками работы над инновационными проектами по соединению материалов сваркой давлением
		ПК(У)-19.У4	Умеет использовать базовые методы исследовательской деятельности при разработке проектов по соединению материалов сваркой давлением
		ПК(У)-19.34	Знает параметры технологических возможностей основных способов сварки давлением
ДПК(У)-2	Способен составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест, производить расчет производственной мощности и загрузки оборудования	ДПК(У)-2.31	Знает технические характеристики и требования к размещению оборудования для сварки давлением
		ДПК(У)-2.У1	Умеет производить расчет требуемой мощности машин для контактной сварки согласно требуемым параметрам режима сварки давлением
		ДПК(У)-2.В1	Владеет навыком расчет загрузки оборудования для сварки давлением в зависимости от конкретной производственной задачи

2. Планируемые результаты обучения по дисциплины (модулю)

Планируемые результаты обучения по дисциплине		Компетенция
Код	Наименование	
РД-1	Применять глубокие знания для решения технических и технологических проблем контактной сварки	ПК(У)-19
РД-2	Ставить и решать инновационные задачи по применению необходимого оборудования для контактной сварки при изготовлении соответствующей продукции	ПК(У)-19
РД-3	Проектировать принципиально новые конструкции оборудования и приспособлений для сборки и сварки, конкурентоспособные на мировом рынке машиностроительного производства	ДПК(У)-2

3. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый результат обучения по	Виды учебной деятельности	Объем времени, ч.

	дисциплине		
Раздел 1. Холодная сварка. Природа образования соединения. Сварка взрывом.	РД-1, РД-2, РД-3	Лекции	3
		Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	12
Раздел 2. Магнитно-импульсная сварка. Сварка трением. Ультразвуковая сварка.	РД-1, РД-2, РД-3	Лекции	2
		Практические занятия	-
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	12
Раздел 3. Контактная точечная сварка.	РД-1, РД-2, РД-3	Лекции	2
		Практические занятия	12
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	12
Раздел 4. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением.	РД-1, РД-2, РД-3	Лекции	2
		Практические занятия	10
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	12
Раздел 5. Контактная шовная сварка.	РД-1, РД-2, РД-3	Лекции	2
		Практические занятия	11
		Лабораторные занятия	-
		Самостоятельная работа	16

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

4.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература:

1. Зорин Е. Е. Лабораторный практикум: электродуговая, контактная сварка и контроль качества сварных соединений: учебное пособие. 2-е изд., стер., СПб.: Лань, 2017. — 168 с. Схема доступа: <https://e.lanbook.com/book/115659>
2. Гуреева, М. А. Технология и оборудование для контактной сварки / М. А. Гуреева, В. В. Овчинников. — Вологда : Инфра-Инженерия, 2020. — 272 с. Схема доступа: <https://e.lanbook.com/book/148395>
3. Банов М. Д. Технология и оборудование контактной сварки: учебник / М. Д. Банов. — Москва: Академия, 2014. — 224 с.

Дополнительная литература:

1. Применение эффекта сверхпластичности сталей в инструментальном производстве / С. Ф. Гнусов [и др.]; Томский политехнический университет (ТПУ). — Томск: Изд-во НТЛ, 2008. — 237 с.: ил.. — Библиогр.: с. 213-234.. — ISBN 978-5-89503-383-3.
2. Оголихин, Виктор Михайлович. Сварка взрывом в электрометаллургии / В. М. Оголихин, И. В. Яковлев; Российская академия наук (РАН), Сибирское отделение (СО), Институт гидродинамики им. М. А. Лаврентьева (ИГиЛ); под ред. Б. Д. Аннина. — Новосибирск: Изд-во СО РАН, 2009. — 160 с.: ил.. — Библиогр.: с. 140-156.. — ISBN 978-5-7692-1043-3.
3. Герасимова, Лилия Петровна. Стандартные методы контроля качества металлических материалов, сварных и паяных соединений : [справочник] / Л. П. Герасимова, Д. Е. Голубков, Ю. П. Гук. — Москва: ЭКОМЕТ, 2007. — 664 с.: ил.. — ISBN 978-5-89594-142-3.
4. Люшинский, Анатолий Владимирович. Современные технологии сварки. Инженерно-физические основы : учебное пособие / А. В. Люшинский. — Долгопрудный: Интеллект, 2013. — 240 с.: ил.. — Библиогр.: с. 239.. — ISBN 978-5-91559-126-3.

6.2 Информационное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMSMOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

1. *Электронный курс «Производство сварных конструкций»/Ссылка:*

<http://stud.lms.tpu.ru/course/view.php?id=1512>.

2. <http://websvarka.ru>
3. <http://svarka.com>
4. <http://osvarke.com>
5. <http://weldportal.ru>

Используемое лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

1. Windows
2. Chrome
3. Firefox ESR
4. PowerPoint
5. Acrobat Reader
6. Zoom
7. Компас-3D V16
8. SolidWorks
9. СПРУТТП
10. Kodeks