АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПРИЕМ 2018 г. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ<u>очная</u>

Тип практики	Практика по получению первичных профессиональных умений и		
	навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-		
	исследовательской деятельности		

**	1.7.00	24.3.6	
Направление	15.03.0	01 Машиностроение	
подготовки/			
специальность			
Образовательная	Обору	дование и технология сварочно	го производства
программа			
(направленность			
(профиль)			
Специализация			
Уровень образования	высше	е образование – бакалавриат	
Период прохождения		с 44 по 47 неделю 2019/2020) учебного года
Курс	2	семестр	4
Трудоемкость в кредитах		6	
(зачетных единицах)			
Продолжительность		4	
недель /			
академических часов			
Виды учебной		Временной рес	ypc
деятельности			
Контактная работа, ч		-	
Самостоятельная работа,		216	
Ч			
ИТОГО, ч		216	

Вид промежуточной	дифференцированный	Обеспечивающее	ОЭИ
аттестации	зачет	подразделение	

1. Цели практики

Целями практики является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 5. Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код компе	Наименование	Со	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)	
тенции	компетенции	Код	Наименование	
УК(У)-	Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК(У)-2.314 УК(У)-2.У14	Знает роль инженерно-технического персонала на машиностроительных предприятиях Умеет определять последовательность действий при выполнении элементарных производственных задач	
ОПК(У)-4	способен решать стандартные задачи профессионально й деятельности на основе информационной и библиографическ	ОПК(У)-4.У3	Умеет выполнять и читать технические схемы, чертежи и эскизы деталей, узлов и агрегатов, сборочных чертежей и чертежей общего вида средней степени сложности Владеет опытом самостоятельного снятия эскизов и выполнения чертежей различных технических деталей и элементов конструкции узлов изделий	
	ой культуры с применением информационно- коммуникационн ых технологий и с учетом основных требований информационной безопасности	ОПК(У)-4.В4	Владеет навыками изображений технических изделий, оформления чертежей, электрических схем и составления спецификаций	
ПК(У)- 1	способен обеспечивать	ПК(У)-1.У2	Умеет контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	
	технологичность изделий и процессов их изготовления; умеет контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК(У)-1.В2	Владеет приемами работы на металлорежущих станках (строгальном, токарном, фрезерном) Умеет определять место токарных и фрезерных операций с ЧПУ в технологическом процессе	
ПК(У)- 6	умеет проводить мероприятия по профилактике производственног о травматизма и профессиональны х заболеваний, контролировать	ПК(У)-6.35	Знает технику безопасности при реализации современных технологических операций, а так же последовательность действий при возникновении чрезвычайной ситуации на технологическом рабочем месте Умеет соблюдать технику безопасности при выполнении технологических операций на современном оборудовании с применением современной технологической оснастки Владеет опытом обеспечения безопасности жизнедеятельности в производственных,	
	соблюдение экологической безопасности проводимых работ	ПК(У)-6.В2	Бладеет опытом соблюдения техники безопасности при использовании	
			универсального технологического оборудования	

2. Вид практики, способ, форма и место ее проведения

Вид практики: учебная

Тип практики: Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков

Формы проведения: дискретно:

по видам практик — путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения каждого вида (совокупности видов) практики; (в конце семестра)

Способ проведения практики: стационарная и выездная.

Места проведения практики: профильные организации или структурные подразделения университета.

Учебная практика проводится на предприятиях, фирмах и в научных лабораториях вуза, имеющих возможности по реализации ее задач. На предприятиях студенты проходят практику на рабочих местах в структурных подразделениях.

Студенты могут работать литейщиками, формовщиками, токарями, сверловщиками, фрезеровщиками, слесарями-сборщиками, помощниками технолога, конструктора, знакомятся с разработкой инновационных видов оборудования и технологий, этапами внедрения их в производство. Лицам с ограниченными возможностями здоровья и инвалидам, предоставляются места практик с учетом их состояния здоровья и требований по доступности (в соответствии с рекомендациями ИПРА, относительно рекомендованных условий труда практики:

3. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ООП

После прохождения практики будут сформированы результаты обучения:

Планируемые результаты обучения при прохождении практики		
Код	Наименование	Я
РП-1	Применять знания общих законов уравнения производством	УК(У)-2
РП-2	Выполнять стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности	ОПК(У)-4
РП-3	Применять основные приемы работы с контрольно-измерительными приборами ,обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умеет контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК(У)-1
РП-4	Выполнять мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	ПК(У)-6

4. Структура и содержание практики

Содержание этапов практики:

№ недел и	Этапы практики, краткое содержание (виды работ)	Формируем ый результат обучения
1.	Подготовительный этап:	РП-4
	ознакомительная лекция	
	 прохождение инструктажа по ознакомлению с требованиями охраны 	
	труда, техники безопасности, пожарной безопасности, правилами	

	внутреннего трудового распорядка;	
2.	Основной этап / Выполнение индивидуального задания:	РП-2
	– этап сбора, обработки и анализа полученной информации;	
3.	Опытно-конструкторская работа:	РП-3
	 разработка технологии изготовлена одной детали; 	
4.	Заключительный:	РП-2
	 подготовка отчета по практике. 	

5. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

5.1. Учебно-методическое обеспечение Основная литература

- 1. Материаловедение. Технология конструкционных материалов. Учебное пособие / И. А. Спицын, Пенза: Изд-во Пензенский государственный аграрный университет, 2018. URL: http://www.lib.tpu.ru/ https://e.lanbook.com/book/131197 (дата обращения 03.03.2019). Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. Текст.
- 2. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Лабораторный практикум: учебное пособие / Ю. П. Егоров, А. Г. Багинский, В. П. Безбородов [и др.] Институт физики высоких технологий ТПУ Томск: Изд-во ТПУ, 2017. URL: http://www.lib.tpu.ru/fulltext2/m/2017/m044.pdf (дата обращения 03.03.2019). Режим доступа: из корпоративной сети ТПУ. Текст:
- 3. Технологические процессы производства заготовок : учебное пособие / Е. И. Сизова. Москва : МИСИС, 2019 Часть 1, 2 : Получение заготовок литьем и ковкой на молотах 2019. 144 с. ISBN 987-5-906953-95-7. URL: https://e.lanbook.com/book/116927 (дата обращения: 21.04.2019). Режим доступа: для авториз. пользователей.

Дополнительная литература

- 1. Солнцев Ю.П., Технология конструкционных материалов / Солнцев Ю.П., Ермаков Б.С, Пирайнен В. Ю. СПб. : ХИМИЗДАТ, 2017. 504 с. ISBN 978-5-93808-298-4 Текст : электронный // ЭБС "Консультант студента" : [сайт]. URL : http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785938082984.html (дата обращения: 21.04.2019). Режим доступа : по подписке).
- 2. Иванова Н.И., Безопасность технологических процессов и производств: учебник / под ред. Н.И. Иванова, И.М. Фадина и Л.Ф. Дроздовой М.: Логос, 2017. 612 с. ISBN 978-5-98704-844-3 Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. URL: http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785987048443.html (дата обращения: 21.04.2019). Режим доступа: по подписке.).
- 3. Материаловедение. Технология конструкционных материалов: учебное пособие / И. А. Хворова; Национальный исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ) Томск: Изд-во ТПУ, 2011. 212 с.: ил.. Текст: непосредственный.

8.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

1. Багинский, Андрей Геннадьевич. Технология конструкционных материалов [Электронный ресурс] : видеолекции / А. Г. Багинский; Национальный исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ), Институт физики высоких технологий (ИФВТ),

Кафедра материаловедения и технологии металлов (МТМ). — Электрон. дан.. — Томск: TPU Moodle, 2017. — Заглавие с экрана. — Доступ по логину и паролю.

Режим доступа: http://lms.tpu.ru/course/view.php?id=11581

- 2. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU https://elibrary.ru
- 3. Электронно-библиотечная система «Лань» https://e.lanbook.com/
- 4. Электронно-библиотечная система «ZNANIUM.COM» https://new.znanium.com/
- 5. Электронно-библиотечная система «Юрайт» https://urait.ru/
- 6. Электронно-библиотечная система «Консультант студента» http://www.studentlibrary.ru

Информационно-справочные системы:

- 1. Информационно-справочная система КОДЕКС https://kodeks.ru/
- 2. Справочно-правовая система КонсультантПлюс http://www.consultant.ru/

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

- 1. WinDjView;
- 2. 7-Zip;
- 3. Adobe Acrobat Reader DC;
- 4. Adobe Flash Player;
- 5. AkelPad;
- 6. Google Chrome;
- 7. Mozilla Firefox ESR;
- 8. Tracker Software PDF-XChange Viewer